



ИНТЕРПАЙП

Трубы общего назначения



Введение

Предлагаем Вашему вниманию продуктовый каталог труб общего назначения, производимых компанией «Интерпайп»

«Интерпайп» является ключевым производителем стальных труб и одной из наиболее быстро растущих компаний в стальной промышленности. Мы предлагаем широкий ассортимент продукции, предназначенной для множества различных секторов промышленности.

Наши стальные трубы продаются во всем мире и применяются одновременно в жилищно-коммунальном хозяйстве, строительстве и в конструкциях общего назначения.

Выбирая «Интерпайп», Вы можете быть уверены в том, что приобретаете качественную продукцию по разумной цене. Наши трубы производятся в соответствии с рядом международных стандартов, включая EN, DIN, NFA, ASTM, API и GOST. Мы продолжаем вкладывать значительные инвестиции в технологии и контроль качества на наших предприятиях, где работают более 16 000 человек.

«Интерпайп» серьезно относится к обслуживанию клиентов. За последние годы мы сделали значительные инвестиции в эту область. Благодаря профессионализму нашей команды экспертов во всем мире мы разработали первоклассное послепродажное обслуживание для наших клиентов, направленное на долгосрочные отношения с ними.

В случае возникновения вопросов по нашей продукции или услугам обращайтесь в региональные офисы «Интерпайп». Будем рады видеть Вас на международных промышленных выставках и конференциях, в которых мы принимаем участие ежегодно.



Содержание

DIN 1629, EN 10220 (DIN 2448) Трубы бесшовные круглого сечения из нелегированной стали специальных требований	7
DIN 1630, EN 10220 (DIN 2448) Трубы бесшовные круглого сечения из нелегированной стали особо высоких требований	8
EN 10210-1, EN 10210-2 Полые профили, изготавливаемые горячим способом, для металлоконструкций из нелегированных конструкционных сталей и из мелкозернистых конструкционных сталей	10
NF A 49-112 Трубы бесшовные горячекатаные с гладкими концами, с расчетными температурными параметрами и специальными условиями поставки.....	11
NF A 49-115 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные под резьбу.....	12
EN 10216-1, EN 10220 (DIN 2448) Бесшовные стальные трубы для работы под давлением. Часть I: Трубы из нелегированных марок стали с нормированными свойствами при комнатной температуре	13
EN 10216-2, EN 10220 Бесшовные стальные трубы для работы под давлением. Часть II: Трубы из нелегированных марок стали с нормированными свойствами при повышенной температуре.....	14
EN 10297-1, EN 10220 (DIN 2448) Стальные трубы круглого сечения для механических конструкций и общего машиностроения	16
DIN 2440 Стальные среднетяжелые трубы с резьбой	17
DIN 2441 Стальные тяжелые трубы с резьбой	18
DIN EN 10255 Трубы из нелегированной стали, пригодные для сварки и нарезания резьбы	18
API 5L Трубы для трубопроводов	19
ASTM A 106, ANSI/ASME B36.10M Трубы бесшовные из углеродистых сталей для работы при высоких температурах.....	23
ASTM A 53/A 53M, ANSI/ASME B36.10M Трубы стальные сварные и бесшовные "черные" и оцинкованные методом горячего погружения.....	25
DIN 1615, DIN 2458 Трубы сварные круглого сечения из нелегированной стали без специальных требований	28
EN 10219-1, EN 10219-2 Сварные полые профили для металлоконструкций.....	29
EN 10217-1 Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами при комнатной температуре	31
EN 10208-1 (взамен DIN 2458/1626) Сварные трубы для трубопроводов для горючих сред	32
ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	33
ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплотдеформированные	35
ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные	36
ГОСТ 10706-76, ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные.....	37

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86 Трубы стальные квадратные	38
ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86 Трубы стальные прямоугольные	39
ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные	40
ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97 Трубы бесшовные холоднодеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами	41
ГОСТ 30564-98, ДСТУ 3667-97 Трубы бесшовные горячедеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами	42
ТУ 14-3-620-92 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020 мм	44
ТУ У 27.2-8-61-2002 Трубы стальные сварные прямошовные для тепловых сетей из углеродистых и низколегированных марок стали	44
ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128-2005 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для газопроводов газлифтных систем и обустройства газовых месторождений	45
ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	47
ТУ У 14-8-19-99 Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов	48
ТУ У 14-8-20-99 Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов	49
ТУ 14-3-377-99 Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов	50
ТУ 14-3-1424-94 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020 мм для газонефтепроводов	51
ТУ 14-3-1948-2000 Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов из низколегированных марок стали	52
ТУ У 14-8-32-2000 Трубы стальные сварные прямошовные из низколегированных марок стали общего назначения	53
ТУ У 14-8-41-2001 Трубы электросварные профильные	54
ТУ У 14-8-42-2001 Трубы стальные электросварные плоскоовальные	55
ТУ У 27.2-05393139.10-2001 Трубы стальные электросварные профильные	56
ТУ 14-3-190-04 Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов	57
ТУ 14-3-460-2003 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	59
ТУ 14-3Р-55-2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	61
ТУ У 27.1-4-569-2004 Прокат передельный для изделий машиностроения и строительства	62
ТУ У 27.2-8-87-2004 Трубы глассажные	62

Трубы бесшовные круглого сечения из нелегированной стали специальных требований - DIN 1629, EN 10220 (DIN 2448)

Применяются в приборостроении, при строительстве резервуаров и трубопроводов,
а также в общем приборостроении и машиностроении.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	S _n , мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	-	-	-	-
44,5	2,6	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,1	11,0	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,1	10,9	11,9	-	-
54,0	2,6	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,9	11,7	12,8	-	-
57,0	2,9	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	-
60,3	2,9	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5
63,5	2,9	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7
70,0	2,9	-	-	-	-	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3
73,0	2,9	-	-	-	-	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5
76,1	2,9	-	-	-	-	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7
82,5	3,2	-	-	-	-	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	S _n , мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм																												
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0
33,7	2,6	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	2,6	2,75	3,05	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	2,9	-	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	2,9	-	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	2,9	-	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	2,9	-	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	2,9	-	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	2,9	-	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82,5	3,2	-	7,57	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	3,2	-	-	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	3,6	-	-	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	3,6	-	-	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	3,6	-	-	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	4,0	-	-	-	-	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-	-	-	-	-
133,0	4,0	-	-	-	-	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-	-	-	-	-
139,7	4,0	-	-	-	-	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1	-	-	-	-	-	-
152,4	4,5	-	-	-	-	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	-	-	-	-	-	-
159,0	4,5	-	-	-	-	19,0	23,7	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	-	-	-	-
168,3	4,5	-	-	-	-	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	-	-	-	-
177,8	5,0	-	-	-	-	-	-	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	-	-	-	-
193,7	5,6	-	-	-	-	-	-	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	-	-	-	-
219,1	6,3	-	-	-	-	-	-	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	236	-
244,5	6,3	-	-	-	-	-	-	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273	-
273,0	6,3	-	-	-	-	-	-	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315	-
323,9	7,1	-	-	-	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	-	-
355,6	8,0	-	-	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437	466	-	-

Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице. S_n – нормальная толщина стенки.
По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 216; 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 351; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:

- технологической, постоянной и точной длины не более 12,5 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
St37.0, St44.0, St52.0	DIN 1629

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний кольцевого образца на растяжение (для труб с наружным диаметром более 146 мм);
- проведение испытаний на раздачу и сплющивание (для труб с наружным диаметром 146 мм и менее).

По требованию потребителя возможно проведение:

- контроля химического состава;
- нормализации труб;
- снятие фаски.

Трубы бесшовные круглого сечения из нелегированной стали особо высоких требований - DIN 1630, EN 10220 (DIN 2448)

Применяются в приборостроении, при строительстве резервуаров и трубопроводов, а также в общем приборостроении и машиностроении.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	S _n , мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	-	-	-	-
44,5	2,6	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,1	11,0	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,1	10,9	11,9	-	-
54,0	2,6	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,9	11,7	12,8	-	-
57,0	2,9	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	-
60,3	2,9	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5
63,5	2,9	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7
70,0	2,9	-	-	-	-	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3
73,0	2,9	-	-	-	-	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5
76,1	2,9	-	-	-	-	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7
82,5	3,2	-	-	-	-	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sn, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм																												
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0
33,7	2,6	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
38,0	2,6	2,75	3,05	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
57,0	2,9	-	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60,3	2,9	-	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
63,5	2,9	-	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70,0	2,9	-	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
73,0	2,9	-	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
76,1	2,9	-	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
82,5	3,2	-	7,57	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
88,9	3,2	-	-	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
101,6	3,6	-	-	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
108,0	3,6	-	-	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-	-	-	-	
114,3	3,6	-	-	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-	-	-	-	
127,0	4,0	-	-	-	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-	-	-	-	-	
133,0	4,0	-	-	-	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-	-	-	-	-	
139,7	4,0	-	-	-	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1	-	-	-	-	-	-	
152,4	4,5	-	-	-	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	-	-	-	-	-	-	
159,0	4,5	-	-	-	19,0	23,7	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	-	-	-	-	
168,3	4,5	-	-	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	-	-	-	-	-	
177,8	5,0	-	-	-	-	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	-	-	-	-	-	
193,7	5,6	-	-	-	-	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	-	-	-	-	-	
219,1	6,3	-	-	-	-	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	236	-	-	
244,5	6,3	-	-	-	-	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273	-	-	
273,0	6,3	-	-	-	-	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315	-	-	
323,9	7,1	-	-	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	-	-	
355,6	8,0	-	-	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437	466	-	-

Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице. Sn – нормальная толщина стенки.

По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 216; 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 351; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:

- технологической, постоянной и точной длины не более 12,5 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
St37.4, St44.4, St52.4	DIN 1630

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний кольцевого образца на растяжение (для труб с наружным диаметром более 146 мм);
- проведение испытаний на раздачу и сплющивание (для труб с наружным диаметром 146 мм и менее);
- проведение контроля неразрушающими методами концов труб с толщиной стенки более 40 мм.

По требованию потребителя возможно проведение:

- контроля химического состава;
- контроля неразрушающими методами;
- нормализации труб;
- снятие фаски.

Полые профили, изготавливаемые горячим способом, для металлоконструкций из нелегированных конструкционных сталей и из мелкозернистых конструкционных сталей - EN 10210-1, EN 10210-2

Применяются для изготовления металлоконструкций.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	3,2	4,0	5,0	6,0	6,3	8,0	10,0	12,0	12,5	16,0	20,0	25,0
33,7	2,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	3,09	3,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	3,56	4,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	-	5,55	6,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	-	7,11	8,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	-	8,38	10,3	12,3	12,8	-	-	-	-	-	-	-
101,6	-	9,63	11,9	14,1	14,8	18,5	22,6	-	-	-	-	-
114,3	-	10,9	13,5	16,0	16,8	21,0	25,7	-	-	-	-	-
139,7	-	-	16,6	19,8	20,7	26,0	32,0	37,8	39,2	-	-	-
168,3	-	-	-	24,0	25,2	31,6	39,0	46,3	48,0	-	-	-
177,8	-	-	-	25,4	26,6	33,5	41,4	49,1	51,0	-	-	-
193,7	-	-	-	27,8	29,1	36,6	45,3	53,8	55,9	70,1	-	-
219,1	-	-	-	31,5	33,1	41,6	51,6	61,3	63,7	80,1	98,2	-
244,5	-	-	-	-	-	46,7	57,8	68,8	71,5	90,2	111	135
273,0	-	-	-	-	-	52,3	64,9	77,2	80,3	101	125	153
323,9	-	-	-	-	-	62,3	77,4	92,3	96,0	121	150	184
355,6	-	-	-	-	-	68,6	85,2	102	106	134	166	204

Возможно изготовление размеров труб в сортаменте EN 10220 (DIN 2448).

По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:

- технологической длины от 4,0 до 12,5 м;
- постоянной длины от 4,0 до 12,5 м;
- точной длины от 2,0 до 12,5 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
S235J RH, S275J OH, S275J 2H, S355J OH, S355J 2H, S275 NH, S275N LH, S355 NH, S355N LH, S460 NH, S460N LH	EN 10210-1

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава.

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытаний на ударный изгиб труб групп J2;
- поставка труб с нормированным углеродным эквивалентом.

Трубы бесшовные горячекатаные с гладкими концами, с расчетными температурными параметрами и специальными условиями поставки - NF A 49-112

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																				
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	40,0	45,0	50,0
76,1	-	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	-	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	-	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-
108,0	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-
114,3	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-
127,0	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-
133,0	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-
139,7	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	-	-	-
159,0	-	21,2	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	117	127	-
168,3	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	127	137	-
193,7	-	-	-	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	152	165	-
219,1	-	-	-	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	177	193	209
244,5	-	-	-	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	202	221	240
273,0	-	-	-	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	230	253	275
323,9	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	280	310	338
355,6	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	311	345	377

По длине трубы поставляют:

- стандартной длины от 5 до 8 м;
- немерной длины до 12,5 м;
- точной длины.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
TUE220A, TUE235A	NF A 49-112

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение испытаний на раздачу и сплющивание.

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные под резьбу - NF A 49-115

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Трубы поставляют с гладкими концами.

Размеры и масса овальных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
	Средняя группа				Тяжелая группа			
	3,2	3,6	4,0	4,5	4,0	4,5	4,9	5,4
33,7	2,41	-	-	-	-	-	-	-
42,4	3,09	-	-	-	3,79	-	-	-
48,3	3,56	-	-	-	4,37	-	-	-
60,3	-	5,03	-	-	-	6,19	-	-
76,1	-	6,44	-	-	-	7,95	-	-
88,9	-	-	8,38	-	-	-	10,0	-
101,6	-	-	9,63	-	-	-	11,7	-
114,3	-	-	-	12,2	-	-	-	14,5

По длине трубы поставляют:

длиной от 6,0 до 7,5 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
TU 34-1	NF A 49-115

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо токовихревого контроля.

Бесшовные стальные трубы для работы под давлением.

Часть I: Трубы из нелегированных марок стали с нормированными свойствами при комнатной температуре - EN 10216-1, EN 10220 (DIN 2448)

Применяются в приборостроении, при строительстве резервуаров и трубопроводов, а также в общем приборостроении и машиностроении.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sp, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	-	-	-	-
44,5	2,6	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,1	11,0	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,1	10,9	11,9	-	-
54,0	2,6	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,9	11,7	12,8	-	-
57,0	2,9	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	-
60,3	2,9	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5
63,5	2,9	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7
70,0	2,9	-	-	-	-	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3
73,0	2,9	-	-	-	-	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5
76,1	2,9	-	-	-	-	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7
82,5	3,2	-	-	-	-	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sp, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм																												
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	
33,7	2,6	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	2,6	2,75	3,05	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	2,9	-	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	2,9	-	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	2,9	-	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	2,9	-	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	2,9	-	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	2,9	-	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82,5	3,2	-	7,57	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	3,2	-	-	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	3,6	-	-	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	3,6	-	-	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	3,6	-	-	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	4,0	-	-	-	-	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-	-	-	-	-
133,0	4,0	-	-	-	-	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-	-	-	-	-
139,7	4,0	-	-	-	-	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1	-	-	-	-	-	-
152,4	4,5	-	-	-	-	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	-	-	-	-	-	-
159,0	4,5	-	-	-	-	19,0	23,7	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	-	-	-	-
168,3	4,5	-	-	-	-	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	-	-	-	-
177,8	5,0	-	-	-	-	-	-	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	-	-	-	-
193,7	5,6	-	-	-	-	-	-	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	-	-	-	-
219,1	6,3	-	-	-	-	-	-	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	236	-
244,5	6,3	-	-	-	-	-	-	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273	-
273,0	6,3	-	-	-	-	-	-	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315	-
323,9	7,1	-	-	-	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	-	-
355,6	8,0	-	-	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437	-	-	-

По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:
немерной, мерной, и кратной длины от 6,0 до 12 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2	DIN EN 10216-1

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо неразрушающего контроля электромагнитным методом.

По требованию потребителя возможно:

- снятие фаски;
- нанесение защитного покрытия поверхности труб.

Бесшовные стальные трубы для работы под давлением. Часть II: Трубы из нелегированных марок стали с нормированными свойствами при повышенной температуре - EN 10216-2, EN 10220

Применяются для изготовления сборников из жаропрочных сталей, применяемых в котлостроении, приборостроении, при постройке напорных резервуаров и в аппаратостроении, где используются температуры до 60 °С и одновременно высокие давления, причем суммарная нагрузка и особые условия.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sp, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	-	-	-	-
44,5	2,6	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,1	11,0	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,1	10,9	11,9	-	-
54,0	2,6	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,9	11,7	12,8	-	-
57,0	2,9	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	-
60,3	2,9	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5
63,5	2,9	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7
70,0	2,9	-	-	-	-	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3
73,0	2,9	-	-	-	-	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5
76,1	2,9	-	-	-	-	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7
82,5	3,2	-	-	-	-	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sп, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм																											
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0
33,7	2,6	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	2,6	2,75	3,05	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	2,9	-	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	2,9	-	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	2,9	-	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	2,9	-	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	2,9	-	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	2,9	-	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82,5	3,2	-	7,57	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	3,2	-	-	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	3,6	-	-	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	3,6	-	-	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	3,6	-	-	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	4,0	-	-	-	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-	-	-	-	-
133,0	4,0	-	-	-	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-	-	-	-	-
139,7	4,0	-	-	-	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1	-	-	-	-	-	-
152,4	4,5	-	-	-	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	-	-	-	-	-	-
159,0	4,5	-	-	-	19,0	23,7	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	-	-	-	-
168,3	4,5	-	-	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	-	-	-	-	-
177,8	5,0	-	-	-	-	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	-	-	-	-	-
193,7	5,6	-	-	-	-	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	-	-	-	-	-
219,1	6,3	-	-	-	-	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	236	-	-
244,5	6,3	-	-	-	-	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273	-	-
273,0	6,3	-	-	-	-	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315	-	-
323,9	7,1	-	-	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	-	-
355,6	8,0	-	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437	-	-	-

По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:

немерной, мерной, и кратной длины от 6,0 до 12 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3, 8MoB5-4, 14MoV6-3, 10CrMo5-5, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 11CrMo9-10, 25CrMo4, 20MnNb6	DIN EN 10216-2

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо неразрушающего контроля электромагнитным методом;
- проведение испытаний на сплющивание и раздачу.

По требованию потребителя возможно:

- снятие фаски;
- нанесение защитного покрытия поверхности труб;
- проведение испытаний на ударный изгиб;
- испытания на разрыв при повышенных температурах.

Стальные трубы круглого сечения для механических конструкций и общего машиностроения - EN 10297-1, EN 10220 (DIN 2448)

Применяются для механических конструкций и общего машиностроения.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sp, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм														
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	-	-	-	-
44,5	2,6	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,1	11,0	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,1	10,9	11,9	-	-
54,0	2,6	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,9	11,7	12,8	-	-
57,0	2,9	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5	11,6	12,5	13,7	15,0	-
60,3	2,9	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5
63,5	2,9	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9	13,2	14,2	15,7	17,3	18,7
70,0	2,9	-	-	-	-	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3	14,8	16,0	17,7	19,5	21,3
73,0	2,9	-	-	-	-	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	18,7	20,6	22,5
76,1	2,9	-	-	-	-	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7
82,5	3,2	-	-	-	-	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Sp, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм																											
		3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0
33,7	2,6	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	2,6	2,75	3,05	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	2,6	3,09	3,44	3,79	4,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	2,6	3,56	3,97	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	2,6	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	2,9	-	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	2,9	-	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	2,9	-	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	2,9	-	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73,0	2,9	-	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9	15,5	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	2,9	-	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6	16,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82,5	3,2	-	7,57	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	3,2	-	-	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4	19,5	21,1	23,6	26,2	28,8	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	3,6	-	-	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	3,6	-	-	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	3,6	-	-	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9	25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	-	-	-	-	-	-	-	-
127,0	4,0	-	-	-	-	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	-	-	-	-	-	-
133,0	4,0	-	-	-	-	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	-	-	-	-	-	-
139,7	4,0	-	-	-	-	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4	32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1	-	-	-	-	-
152,4	4,5	-	-	-	-	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	-	-	-	-	-
159,0	4,5	-	-	-	-	19,0	23,7	23,7	26,6	29,8	32,6	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	-	-	-
168,3	4,5	-	-	-	-	-	-	25,2	28,2	31,6	34,6	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	-	-	-
177,8	5,0	-	-	-	-	-	-	26,6	29,9	33,5	36,7	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	-	-	-
193,7	5,6	-	-	-	-	-	-	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	-	-	-
219,1	6,3	-	-	-	-	-	-	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	236
244,5	6,3	-	-	-	-	-	-	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273
273,0	6,3	-	-	-	-	-	-	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315
323,9	7,1	-	-	-	-	-	-	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	
355,6	8,0	-	-	-	-	-	-	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437		

По соглашению производятся трубы наружным диаметром: 229; 254; 267; 298,5; 305; 330; 368; 377 мм.

По длине трубы поставляют:
немерной, мерной, и кратной длины от 6,0 до 12 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
E235, E275, E 315, E 355, E470	EN 10297-1

По требованию потребителя возможно проведение:

- испытание на ударный изгиб;
- неразрушающий контроль;
- испытание гидравлическим давлением.

Стальные среднетяжелые трубы с резьбой - DIN 2440

Применяются для транспортировки жидкостей под давлением до 25 кгс/см², воздуха и безопасных газов давлением до 10 кгс/см².

Размеры и масса труб

Номинальный внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Масса 1 м труб, кг	Тип труб			
				бесшовные	сварные		
15	21,3	2,65	1,22		•		
20	26,9	2,65	1,58		•		
25	33,7	3,25	2,44	•	•		
32	42,4	3,25	3,14	•	•		
40	48,3	3,25	3,61	•	•		
50	60,3	3,65	5,10	•	•		
65	76,1	3,65	6,51	•	•		
80	88,9	4,05	8,47	•	•		
100	114,3	4,05	4,5	11,01	12,1	•	•

Трубы поставляют “черными” (неоцинкованными), без резьбы.

По длине трубы поставляют:

- от 4,0 до 8,0 м. По соглашению сторон возможна поставка труб другой длины.

Трубы изготавливают из стали марки: St 33, S185.

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на загиб (для труб номинальным внутренним диаметром 50 мм и менее);
- проведение испытаний на сплющивание (для сварных труб).

Стальные тяжелые трубы с резьбой - DIN 2441

Применяются для транспортировки жидкостей под давлением до 25 кгс/см², воздуха и безопасных газов давлением до 10 кгс/см².

Размеры и масса труб

Номинальный внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Масса 1 м труб, кг
32	42,4	4,05	3,84
40	48,3	4,05	4,43
50	60,3	4,50	6,17
65	76,1	4,50	7,90
80	88,9	4,85	10,1
100	114,3	5,40	14,4

Трубы поставляют “черными” (неоцинкованными), без резьбы. Трубы изготавливаются бесшовными.

По длине трубы поставляют:

- от 4,0 до 8,0 м. По соглашению сторон возможна поставка труб другой длины.

Трубы изготавливают из стали марки: S185.

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на загиб (для труб номинальным внутренним диаметром 50 мм и менее);
- проведение испытаний на сплющивание (для сварных труб).

Трубы из нелегированной стали, пригодные для сварки и нарезания резьбы - DIN EN 10255

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Размеры и масса горячедеформированных труб

Заданный наружный диаметр D (мм)	Наружный диаметр		Н, Тяжелая серия		М, Средняя серия	
	макс., (мм)	мин., (мм)	Толщина стенки, Т (мм)	Масса на единицу длины трубы (кг/м)	Толщина стенки, Т (мм)	Масса на единицу длины трубы (кг/м)
33,7	34,2	33,3	-	-	3,2	2,41
42,4	42,9	42,0	4,0	3,79	3,2	3,10
48,3	48,8	47,9	4,0	4,37	3,2	3,56
60,3	60,8	59,7	4,5	6,19	3,6	5,03
76,1	76,6	75,3	4,5	7,93	3,6	6,42
88,9	89,5	88,0	5,0	10,3	4,0	8,36
114,3	115,0	113,1	5,4	14,5	4,5	12,2

По длине трубы поставляют:

- стандартной длины 6,0 либо 6,4 м;
- альтернативной длины.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
S 195 T	DIN EN 10255

Обязательные требования:

- проведение неразрушающего контроля электромагнитным методом;
- проведение испытаний гидравлическим давлением.

Трубы для трубопроводов - API 5L

Применяются для транспортировки газа, воды и нефти в нефтегазодобывающей и перерабатывающей промышленности

Размеры и масса труб								
Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м	бесшовные	сварные
1	1.315	33,4	0.133	3,4	1.68	2,52	•	
1 ¼	1.660	42,2	0.140	3,6	2.27	3,43	•	
1 ½	1.900	48,3	0.145	3,7	2.72	4,07	•	
2	2.375	60,3	0.109	2,8	2.64	3,97		
			0.125	3,2	3.01	4,51		
			0.141	3,6	3.37	5,03	•	
			0.154	3,9	3.66	5,42	•	
			0.172	4,4	4.05	6,07	•	
			0.188	4,8	4.40	6,57	•	
2 ½	2.875	73,0	0.218	5,5	5.03	7,43	•	
			0.156	4,0	4.53	6,81	•	
			0.172	4,4	4.97	7,44	•	
			0.188	4,8	5.40	8,07	•	
			0.203	5,2	5.80	8,69	•	
			0.216	5,5	6.14	9,16	•	
3	3.500	88,9	0.250	6,4	7.02	10,51	•	
			0.276	7,0	7.67	11,39	•	
			0.109	2,8	3.95	5,95		
			0.125	3,2	4.51	6,76		
			0.141	3,6	5.06	7,57		
			0.156	4,0	5.58	8,37	•	
			0.172	4,4	6.12	9,17	•	
			0.188	4,8	6.66	9,95	•	
3 ½	4.000	101,6	0.216	5,5	7.58	11,31	•	
			0.250	6,4	8.69	13,02	•	
			0.281	7,1	9.67	14,32	•	
			0.300	7,6	10.26	15,24	•	
			0.109	2,8	4.53	6,82		
			0.125	3,2	5.18	7,76		
			0.141	3,6	5.52	8,70		
			0.156	4,0	6.41	9,63	•	
4	4.500	114,3	0.172	4,4	7.04	10,55	•	
			0.188	4,8	7.66	11,46	•	
			0.226	5,7	9.12	13,48	•	
			0.250	6,4	10.02	15,02	•	
			0.281	7,1	11.17	16,55	•	
			0.318	8,1	12.52	18,68	•	
			0.125	3,2	5.85	8,78		
			0.141	3,6	6.57	9,83		
0.156	4,0	7.24	10,88	•				
0.172	4,4	7.96	11,92	•				
0.188	4,8	8.67	12,96	•				
0.203	5,2	9.32	13,99	•				
0.219	5,6	10.02	15,01	•				
0.237	6,0	10.80	16,02	•				
0.250	6,4	11.36	17,03	•				
0.281	7,1	12.67	18,77	•				
0.312	7,9	13.97	20,73	•				
0.337	8,6	15.00	22,42	•				
0.438	11,1	19.02	28,25	•				
0.531	13,5	22.53	33,56	•				

Размеры и масса труб

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м	бесшовные	сварные
5	5.563	141,3	0.219	5,6	12.51	18,74	•	
			0.258	6,6	14.63	21,92	•	
			0.281	7,1	15.87	23,50	•	
			0.312	7,9	17.51	25,99	•	
			0.344	8,7	19.19	28,45	•	
			0.375	9,5	20.80	30,88	•	
			0.500	12,7	27.06	40,28	•	
			0.625	15,9	32.99	49,17	•	
6	6.625	168,3	0.203	5,2	13.94	20,91		•
			0.219	5,6	15.00	22,47		•
			0.250	6,4	17.04	25,55	•	•
			0.280	7,1	18.99	28,22	•	•
			0.312	7,9	21.06	31,25	•	
			0.344	8,7	23.10	34,24	•	
			0.375	9,5	25.05	37,20	•	
			0.432	11,0	28.60	42,67	•	
			0.500	12,7	32.74	48,73	•	
			0.562	14,3	36.43	54,31	•	
			0.625	15,9	40.09	59,76	•	
			0.719	18,3	45.39	67,69	•	
			0.750	19,1	47.10	70,27	•	
0.875	22,2	53.78	79,98	•				
8	8.625	219,1	0.203	5,2	18.28	27,43		•
			0.219	5,6	19.68	29,48		•
			0.250	6,4	22.38	33,57		•
			0.277	7,0	24.72	36,61	•	•
			0.312	7,9	27.73	41,14	•	•
			0.322	8,2	28.58	42,65	•	•
			0.344	8,7	30.45	45,14	•	
			0.375	9,5	33.07	49,10	•	
			0.438	11,1	38.33	56,94	•	
			0.500	12,7	43.43	64,64	•	
			0.562	14,3	48.44	72,22	•	
			0.625	15,9	53.45	79,67	•	
			0.719	18,3	60.77	90,62	•	
			0.750	19,1	63.14	94,20	•	
0.812	20,6	67.82	100,84	•				
0.875	22,2	72.49	107,79	•				
1.000	25,4	81.51	121,32	•				
10	10.750	273,1	0.203	5,2	22.89	34,35		•
			0.219	5,6	24.65	36,94		•
			0.250	6,4	28.06	42,09		•
			0.279	7,1	31.23	46,57	•	•
			0.307	7,8	34.27	51,03	•	•
			0.344	8,7	38.27	56,72	•	
			0.365	9,3	40.52	60,50	•	
			0.438	11,1	48.28	71,72	•	
			0.500	12,7	54.79	81,55	•	
			0.562	14,3	61.21	91,26	•	
			0.625	15,9	67.65	100,85	•	
			0.719	18,3	77.10	114,99	•	
			0.812	20,6	86.26	128,27	•	
			0.875	22,2	92.37	137,36	•	
			0.938	23,8	98.39	146,32	•	
1.000	25,4	104.23	155,15	•				
1.250	31,8	126.94	189,22	•				

Размеры и масса труб

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м	бесшовные	сварные
12	12.750	323,9	0.219	5,6	29.34	43,96		•
			0.250	6,4	33.41	50,11		•
			0.281	7,1	37.46	55,47		•
			0.312	7,9	41.48	61,56	•	•
			0.330	8,4	43.81	65,35	•	•
			0.344	8,7	45.62	67,62	•	•
			0.375	9,5	49.61	73,65	•	•
			0.406	10,3	53.57	79,65	•	
			0.438	11,1	57.65	85,62	•	
			0.500	12,7	65.48	97,46	•	
			0.562	14,3	73.22	109,18	•	
			0.625	15,9	81.01	120,76	•	
			0.688	17,5	88.71	132,23	•	
			0.750	19,1	96.21	143,56	•	
			0.812	20,6	103.63	154,08	•	
			0.875	22,2	111.08	165,17	•	
			0.938	23,8	118.44	176,13	•	
1.000	25,4	125.61	186,97	•				
1.062	27,0	132.69	197,68	•				
1.125	28,6	139.81	208,27	•				
1.250	31,8	153.67	229,06	•				
14	14.000	355,6	0.219	5,6	32.26	48,33		•
			0.250	6,4	36.75	55,11		•
			0.281	7,1	41.21	61,02		•
			0.312	7,9	45.65	67,74		•
			0.344	8,7	50.22	74,42		•
			0.375	9,5	54.62	81,08	•	•
			0.406	10,3	59.00	87,71	•	
			0.438	11,1	63.50	94,30	•	
			0.469	11,9	67.84	100,86	•	
			0.500	12,7	72.16	107,39	•	
			0.562	14,3	80.73	120,36	•	
			0.625	15,9	89.36	133,19	•	
			0.688	17,5	97.91	145,91	•	
			0.750	19,1	106.23	158,49	•	
			0.812	20,6	114.48	170,18	•	
			0.875	22,2	122.77	182,52	•	
			0.938	23,8	130.98	194,74	•	
1.000	25,4	138.97	206,83	•				
1.062	27,0	146.88	218,79	•				
1.125	28,6	154.84	230,63	•				
1.250	31,8	170.37	253,92	•				
16	16.000	406,4	0.219	5,6	36.95	55,35		•
			0.250	6,4	42.09	63,13		•
			0.281	7,1	47.22	69,91		•
			0.312	7,9	52.32	77,63		•
			0.344	8,7	57.57	85,32		•
			0.375	9,5	62.64	92,98		•
			0.406	10,3	67.71	100,64		•
40 *	40.000	1016	0.375	9,5	158.85	235,79		•
			0.406	10,3	171.84	255,45		•
			0.438	11,1	185.24	275,07		•
			0.469	11,9	198.19	294,66		•
			0.500	12,7	211.13	314,22		•
0.562	14,3	236.93	353,24		•			

В таблице приведены размеры и масса труб PSL1 и PSL2.

По длине трубы поставляют:
- от 20 футов (6,0 м) до 40 футов (12,0 м).

Бесшовные трубы изготавливают из стали марок:

Уровень качества	Марка стали	НД на химический состав
PSL1	A25, A, B, X42, X46, X52, X56, X60	API 5L
PSL2	B, X42, X46, X52, X56	

Сварные трубы диаметром 168,3-406,4 мм изготавливают из стали марок:

Уровень качества	Марка стали	НД на химический состав
PSL1	A, B, X42, X46, X52	API 5L

Трубы изготавливаются термообработанными по всему объему.

Трубы диаметром 1016 мм изготавливают из стали марок:

Уровень качества	Марка стали	НД на химический состав
PSL1, PSL2	X46, X52, X56, X60, X65	API 5L

Трубы изготавливаются без термообработки по всему объему.

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение испытаний на ударный изгиб (для PSL2);
- проведение контроля неразрушающими методами (для PSL2);
- поставка труб с нормированным углеродным эквивалентом (для PSL2);
- проведение испытаний на сплющивание (для сварных труб);
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами (для сварных труб);
- проведение контроля химического состава.
- снятие фаски.

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля неразрушающими методами (для PSL1).

Трубы бесшовные из углеродистых сталей для работы при высоких температурах - **ASTM A 106,** **ANSI/ASME B36.10M**

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении паропроводов, водопроводов, газопроводов и воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении.

Размеры и масса горячедеформированных труб							
Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Весовой класс*
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м	
1	1.315	33,4	0.133	3,38	1.68	2,50	STD
1 ¼	1.660	42,2	0.140	3,56	2.27	3,39	STD
1 ½	1.900	48,3	0.145	3,68	2.72	4,05	STD
2	2.375	60,3	0.141	3,58	3.36	5,01	...
			0.154	3,91	3.66	5,44	STD
			0.172	4,37	4.05	6,03	...
			0.188	4,78	4.39	6,54	...
			0.218	5,54	5.03	7,48	XS
2 ½	2.875	73,0	0.141	3,58	4.12	6,13	...
			0.156	3,96	4.53	6,74	...
			0.172	4,37	4.97	7,40	...
			0.188	4,78	5.40	8,04	...
			0.203	5,16	5.80	8,63	STD
			0.216	5,49	6.13	9,14	...
			0.250	6,35	7.01	10,44	...
			0.276	7,01	7.67	11,41	XS
3	3.500	88,9	0.375	9,53	10.01	14,92	...
			0.141	3,58	5.06	7,53	...
			0.156	3,96	5.58	8,29	...
			0.172	4,37	6.11	9,11	...
			0.188	4,78	6.66	9,92	...
			0.216	5,49	7.58	11,29	STD
			0.250	6,35	8.69	12,93	...
			0.281	7,14	9.67	14,40	...
3 ½	4.000	101,6	0.300	7,62	10.26	15,27	XS
			0.438	11,13	14.32	21,35	...
			0.156	3,96	6.41	9,53	...
			0.172	4,37	7.03	10,48	...
			0.188	4,78	7.66	11,41	...
			0.226	5,74	9.12	13,57	STD
			0.250	6,35	10.02	14,92	...
			0.281	7,14	11.17	16,63	...
4	4.500	114,3	0.318	8,08	12.52	18,63	XS
			0.172	4,37	7.95	11,85	...
			0.188	4,78	8.67	12,91	...
			0.203	5,16	9.32	13,89	...
			0.219	5,56	10.02	14,91	...
			0.237	6,02	10.80	16,07	STD
			0.250	6,35	11.36	16,90	...
			0.281	7,14	12.67	18,87	...
5	5.563	141,3	0.337	8,56	14.98	22,32	XS
			0.438	11,13	19.00	28,32	...
			0.531	13,49	22.51	33,54	...
			0.258	6,55	14.62	21,77	STD
			0.375	9,53	20.78	30,97	XS
			0.500	12,70	27.04	40,28	...
			0.625	15,88	32.96	49,11	...

Размеры и масса горячедеформированных труб (продолжение)

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Весовой класс*
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м	
6	6.625	168,3	0.280	7,11	18.97	28,26	STD
			0.312	7,92	21.04	31,32	...
			0.344	8,74	23.08	34,39	...
			0.375	9,52	25.03	37,28	...
			0.432	10,97	28.57	42,56	XS
			0.562	14,27	36.39	54,20	...
			0.719	18,26	45.35	67,56	...
8	8.625	219,1	0.277	7,04	24.70	36,81	...
			0.312	7,92	27.70	41,24	...
			0.322	8,18	28.55	42,55	STD
			0.344	8,74	30.42	45,34	...
			0.375	9,53	33.04	49,25	...
			0.406	10,31	35.64	53,08	...
			0.438	11,13	38.30	57,08	...
			0.500	12,70	43.39	64,64	XS
			0.594	15,09	50.95	75,92	...
			0.719	18,26	60.71	90,44	...
			0.812	20,62	67.76	100,92	...
0.875	22,23	72.42	107,92	XXS			
0.906	23,01	74.69	111,27	...			
10	10.750	273,0	0.307	7,80	34.24	51,03	...
			0.344	8,74	38.23	56,98	...
			0.365	9,27	40.48	60,31	STD
			0.500	12,70	54.74	81,55	XS
			0.594	15,09	64.43	96,01	...
			0.719	18,26	77.03	114,70	...
			0.844	21,44	89.29	133,09	...
			1.000	25,40	104.13	155,15	XXS
12	12.750	323,8	0.330	8,38	43.77	65,20	...
			0.344	8,74	45.58	67,93	...
			0.375	9,53	49.56	73,88	STD
			0.406	10,31	53.52	79,73	...
			0.438	11,13	57.59	85,84	...
			0.500	12,70	65.42	97,46	XS
			0.562	14,27	73.15	108,92	...
			0.688	17,48	88.63	132,04	...
			0.844	21,44	107.32	159,86	...
			1.000	25,40	125.49	186,91	XXS
14	14.000	355,6	0.375	9,53	54.57	81,33	STD
			0.438	11,13	63.44	94,55	...
			0.594	15,09	85.05	126,71	...
			0.750	19,05	106.13	158,10	...
			0.938	23,83	130.85	194,96	...

* STD – стандартный весовой класс
 XS – сверхпрочный весовой класс
 XXS – весовой класс с удвоенной прочностью

По длине трубы поставляют:
 - от 20 футов до 40 футов (от 6,0 до 12,0 м).

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
A, B, C	ASTM A106

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на сплющивание.

По требованию потребителя возможно проведение:

- контроля неразрушающими методами.

Трубы стальные сварные и бесшовные “черные” и оцинкованные методом горячего погружения - ASTM A 53/A 53M, ANSI/ASME B36.10M

Применяются для изготовления паропроводов, водопроводов, газопроводов и воздухопроводов.

Размеры и масса труб									
Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Весовой класс*	Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м		бесшовные	сварные
1	1.315	33,4	0.133	3,38	1.68	2,50	STD	•	
1 ¼	1.660	42,2	0.140	3,56	2.27	3,39	STD	•	
1 ½	1.900	48,3	0.145	3,68	2.72	4,05	STD	•	
2	2.375	60,3	0.141	3,58	3.36	5,01	...	•	
			0.154	3,91	3.66	5,44	STD	•	
			0.172	4,37	4.05	6,03	...	•	
			0.188	4,78	4.39	6,54	...	•	
			0.218	5,54	5.03	7,48	XS	•	
2 ½	2.875	73,0	0.141	3,58	4.12	6,13	...	•	
			0.156	3,96	4.53	6,74	...	•	
			0.172	4,37	4.97	7,40	...	•	
			0.188	4,78	5.40	8,04	...	•	
			0.203	5,16	5.80	8,63	STD	•	
			0.216	5,49	6.13	9,14	...	•	
			0.250	6,35	7.01	10,44	...	•	
			0.276	7,01	7.67	11,41	XS	•	
			0.375	9,52	10.01	14,90	...	•	
			3	3.500	88,9	0.141	3,58	5.06	7,53
0.156	3,96	5.58				8,29	...	•	
0.172	4,37	6.11				9,11	...	•	
0.188	4,78	6.66				9,92	...	•	
0.216	5,49	7.58				11,29	STD	•	
0.250	6,35	8.69				12,93	...	•	
0.281	7,14	9.67				14,40	...	•	
0.300	7,62	10.26				15,27	XS	•	
0.438	11,13	14.32				21,35	...	•	
0.600	15,24	18.58				27,68	XXS	•	
3 ½	4.000	101,6	0.156	3,96	6.41	9,53	...	•	
			0.172	4,37	7.03	10,48	...	•	
			0.188	4,78	7.66	11,41	...	•	
			0.226	5,74	9.12	13,57	STD	•	
			0.250	6,35	10.02	14,92	...	•	
			0.281	7,14	11.17	16,63	...	•	
			0.318	8,08	12.52	18,63	XS	•	
			0.375	9,52	14.90	21,90	...	•	
4	4.500	114,3	0.172	4,37	7.95	11,85	...	•	
			0.188	4,78	8.67	12,91	...	•	
			0.203	5,16	9.32	13,89	...	•	
			0.219	5,56	10.02	14,91	...	•	
			0.237	6,02	10.80	16,07	STD	•	
			0.250	6,35	11.36	16,90	...	•	
			0.281	7,14	12.67	18,87	...	•	
			0.312	7,92	13.98	20,78	...	•	
5	5.563	141,3	0.258	6,55	14.62	21,77	STD	•	
			0.281	7,14	15.85	23,62	...	•	
			0.312	7,92	17.50	26,05	...	•	
			0.344	8,74	19.17	28,57	...	•	
			0.375	9,52	20.78	30,97	XS	•	
			0.500	12,70	27.04	40,28	...	•	
			0.625	15,88	32.96	49,11	...	•	
			0.750	19,05	38.55	57,43	XXS	•	

Размеры и масса труб (продолжение)

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Весовой класс*	Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м		бесшовные	сварные
6	6.625	168,3	0.188	4,78	12.92	19,27	...		•
			0.219	5,56	14.98	22,31	...		•
			0.250	6,35	17.04	25,36	...		•
			0.280	7,11	18.97	28,26	STD		•
			0.312	7,92	21.04	31,32	...		•
			0.344	8,74	23.08	34,39	...		•
			0.375	9,52	25.03	37,28	...		•
			0.432	10,97	28.57	42,56	XS		•
			0.562	14,27	36.39	54,20	...		•
			0.719	18,26	45.35	67,56	...		•
			0.864	21,95	53.16	79,22	XXS		•
			8	8.625	219,1	0.203	5,16	18.26	27,22
0.219	5,56	19.66				29,28	...		•
0.250	6,35	22.36				33,31	...		•
0.277	7,04	24.70				36,81	...		•
0.312	7,92	27.70				41,24	...		•
0.322	8,18	28.55				42,55	STD		•
0.344	8,74	30.42				45,34	...		•
0.375	9,53	33.04				49,25	...		•
0.406	10,31	35.64				53,08	...		•
0.438	11,13	38.30				57,08	...		•
0.500	12,70	43.39				64,64	XS		•
0.594	15,09	50.95				75,92	...		•
0.719	18,26	60.71				90,44	...		•
0.812	20,62	67.76				100,92	...		•
0.875	22,23	72.42				107,92	XXS		•
0.906	23,01	74.69	111,27	...		•			
10	10.750	273,0	0.203	5,16	22.87	34,09	...		•
			0.219	5,56	24.63	36,68	...		•
			0.250	6,35	28.04	41,77	...		•
			0.279	7,09	31.20	46,51	...		•
			0.307	7,80	34.24	51,03	...		•
			0.365	9,27	40.48	60,31	...		•
			0.438	11,13	48.24	71,90	...		•
			0.500	12,70	54.74	81,55	...		•
			0.594	15,09	64.43	96,01	STD		•
			0.719	18,26	77.03	114,75	...		•
			0.844	21,44	89.29	133,06	XS		•
			1.000	25,40	104.13	155,15	...		•
			1.125	28,58	115.64	172,33	...		•
			0.844	21,44	89.29	133,06	...		•
			1.000	25,40	104.13	155,15	XXS		•
1.125	28,58	115.64	172,33	...		•			
12	12.750	323,8	0.219	5,56	29.31	43,65	...		•
			0.250	6,35	33.38	49,73	...		•
			0.281	7,14	37.42	55,77	...		•
			0.312	7,92	41.45	61,71	...		•
			0.330	8,38	43.77	65,20	...		•
			0.344	8,74	45.58	67,93	...		•
			0.375	9,53	49.56	73,88	STD		•
			0.406	10,31	53.52	79,73	...		•
			0.438	11,13	57.59	85,84	...		•
			0.500	12,70	65.42	97,46	XS		•
			0.562	14,27	73.15	108,96	...		•
			0.688	17,48	88.63	132,08	...		•
			0.844	21,44	107.32	159,91	...		•
			1.000	25,40	125.49	186,97	XXS		•
			1.125	28,58	139.67	208,14	...		•
			1.312	33,32	160.27	238,76	...		•

Размеры и масса труб (продолжение)

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенки		Масса на единицу длины		Весовой класс*	Тип труб	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м		бесшовные	сварные
14	14.000	355,6	0.219	5,56	32.23	47,99	...		•
			0.250	6,35	36.71	54,69	...		•
			0.281	7,14	41.17	61,35	...		•
			0.312	7,92	45.61	67,90	...		•
			0.344	8,74	50.17	74,76	...	•	•
			0.375	9,53	54.57	81,33	STD	•	•
			0.438	11,13	63.44	94,55	...	•	
			0.469	11,91	67.78	100,94	...	•	
			0.500	12,70	72.09	107,39	XS	•	
			0.594	15,09	85.05	126,71	...	•	
			0.750	19,05	106.13	158,10	...	•	
			0.938	23,83	130.85	194,96	...	•	
			1.094	27,79	150.79	224,65	...	•	
			1.250	31,75	170.21	253,56	...	•	
2.000	50,80	256.32	381,83	...	•				
2.125	53,98	269.50	401,50	...	•				
16	16.000	406,4	0.219	5,56	36.94	54,86	...		•
			0.250	6,35	42.05	62,64	...		•
			0.281	7,14	47.17	70,30	...		•
			0.312	7,92	52.27	77,83	...		•
			0.344	8,74	57.52	85,71	...		•
			0.375	9,52	62.58	93,27	STD		•

Трубы поставляют “черные”, без резьбы.

* STD – стандартный весовой класс

XS – сверхпрочный весовой класс

XXS – весовой класс с удвоенной прочностью

По длине трубы поставляют:

- от 20 футов до 40 футов (от 6,0 до 12,0 м).

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
A, B	ASTM A53

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний гидравлическим давлением и контроля качества сварного шва неразрушающими методами (для сварных труб)
- проведение испытаний на загиб (для труб номинальным диаметром менее либо равно 2 дюймов);
- проведение испытаний на сплющивание (для труб номинальным диаметром более 2 дюймов);
- снятие фаски (на трубах наружным диаметром не менее 60,3 мм и толщиной стенки не менее 5 мм, если иное не оговорено контрактом).

По требованию потребителя возможно проведение:

- контроля неразрушающими методами.

Трубы сварные круглого сечения из нелегированной стали без специальных требований - DIN 1615, DIN 2458

Применяются для конструкций общего назначения без нагрузки внутренним гидравлическим давлением.

Размеры и масса сварных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																				
	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2
17,2	0,546	0,616	0,684	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3	0,687	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,9	0,880	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	1,12	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	1,42	1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	1,62	1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51,0	-	-	-	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	-	-	-	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	2,03	2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	-	-	-	-	-	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	-	-	-	-	-	-	-	6,76	7,57	8,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	-	-	-	-	-	-	-	7,77	8,70	9,63	10,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	-	-	-	-	-	-	-	8,27	9,27	10,3	11,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	-	-	-	-	-	-	-	8,77	9,83	10,9	12,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
159,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,0	21,2	23,7	26,6	-	-	-	-	-	-
168,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,1	22,5	25,2	28,2	-	-	-	-	-	-
219,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	-	-	-	-	-
273,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	-	-	-	-
323,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	-	-	-
355,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2	-	-	-
406,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8	-	-	-
1016,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	248	273	309	351

По длине трубы поставляют:

- технологической, постоянной и точной длины.

Трубы изготавливают из стали марки St 33.

Сварные полые профили для металлоконструкций - EN 10219-1, EN 10219-2

Применяются для строительства надземных и подземных конструкций, мостов и кранов.

Размеры и масса круглых труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0
21,3	0,952	1,08	1,20	1,32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,9	1,23	1,40	1,56	1,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	-	-	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	-	-	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	-	-	-	-	6,76	7,57	8,38	-	-	-	-	-	-	-	-
101,6	-	-	-	-	7,77	8,70	9,63	10,8	-	-	-	-	-	-	-
114,3	-	-	-	-	8,77	9,83	10,9	12,2	-	-	-	-	-	-	-
168,3	-	-	-	-	-	-	-	-	20,1	22,5	25,2	28,2	-	-	-
219,1	-	-	-	-	-	-	-	-	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	-	-
273,0	-	-	-	-	-	-	-	-	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	-
323,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4
355,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2
406,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8

Размеры и масса профильных труб

Размер, мм		Масса 1 м, кг при толщине стенки, мм			
A	B	2,0	2,5	3,0	4,0
20	20	1,05	-	-	-
25	25	1,36	1,64	-	-
30	30	1,68	2,03	2,36	-
40	20	1,68	2,03	2,36	-
40	40	2,31	2,82	3,30	4,20
50	30	2,31	2,82	3,30	4,20
50	50	2,93	3,60	4,25	5,45
60	40	2,93	3,60	4,25	5,45
60	60	3,56	4,39	5,19	6,71
70	70	-	5,17	6,13	7,97
80	40	3,56	4,39	5,19	6,71
80	60	4,19	5,17	6,13	7,97
80	80	-	-	7,07	9,22
90	90	-	-	8,01	10,5
100	40	-	5,17	6,13	7,97
100	60	-	5,96	7,07	9,22
100	80	-	6,85	8,01	10,5

Сортамент по DIN EN 10219-2

Размеры и масса квадратных труб производимых по согласованию

Размер, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм				
A	B	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
17	17	0,888	1,05	-	-	-
20	20	1,075	1,29	-	-	-
25	25	1,39	1,68	1,95	-	-
30	30	1,70	2,07	2,42	-	-
35	35	2,02	2,46	2,89	-	-
40	40	2,33	2,85	3,36	3,85	4,31
45	45	2,65	3,25	3,83	4,39	4,93
50	50	2,96	3,64	4,31	4,94	5,56
60	60	3,59	4,43	5,25	6,04	6,82
70	70	4,22	5,21	6,19	7,14	8,07
80	80	4,84	6,00	7,13	8,24	9,33
90	90	5,47	6,78	8,07	9,34	10,59

Размеры и масса прямоугольных труб производимых по согласованию

Размер, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм				
A	B	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
25	28	1,49	1,80	-	-	-
30	20	1,39	1,68	-	-	-
30	25	1,55	1,88	-	-	-
35	20	1,55	1,88	-	-	-
35	30	1,86	2,27	-	-	-
40	20	1,70	2,07	-	-	-
40	25	1,86	2,27	-	-	-
40	28	1,95	2,39	-	-	-
40	30	2,02	2,47	2,89	-	-
45	20	1,86	2,27	2,66	-	-
50	25	2,17	2,66	3,13	3,57	3,99
50	28	2,27	2,78	3,27	3,74	4,18
50	30	2,32	2,86	3,36	3,85	4,31
50	40	2,65	3,25	3,83	4,39	4,93
50	45	2,80	3,45	4,07	4,67	5,25
60	28	2,58	3,17	3,74	4,29	4,81
60	30	2,65	3,25	3,83	4,39	4,93
60	35	2,80	3,45	4,07	4,67	5,25
60	40	2,96	3,64	4,30	4,94	5,56
80	40	3,59	4,43	5,25	6,04	6,82
80	60	4,22	5,21	6,19	7,14	8,07
100	40	-	-	6,19	7,14	8,07
100	60	-	-	7,13	8,24	9,33
100	80	-	-	8,18	9,50	10,81

По длине трубы поставляют:

- от 6,0 до 14,0 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	EN 10219-1

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытания на растяжение;
- проведение испытаний на ударный изгиб.

Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами при комнатной температуре - EN 10217-1

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса сварных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м, кг при толщине стенки, мм						
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0
168,3	20,1	22,5	25,2	28,2	-	-	-
219,1	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	-	-
273,0	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	-
323,9	-	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4
355,6	-	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2
406,4	-	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8

По длине трубы поставляют:

- от 4,0 до 14,0 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
P195TR1, P235TR1, P265TR1	EN 10217-1

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытания на растяжение;
- испытание на сплющивание;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- гидравлические испытания.

Трубы из нелегированной стали с установленными свойствами при повышенной температуре - EN 10217-2

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса сварных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м, кг при толщине стенки, мм						
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0
168,3	20,1	22,5	25,2	28,2	-	-	-
219,1	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	-	-
273,0	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	-
323,9	-	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4
355,6	-	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2
406,4	-	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8

По длине трубы поставляют:

- от 4,0 до 14,0 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
P235 GH TC1	EN 10217-2

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытания на растяжение;
- испытание на сплющивание;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- гидравлические испытания.

Сварные трубы для трубопроводов для горючих сред - EN 10208-1 (DIN 2458) взамен DIN 1626

Применяются для строительства трубопроводов для транспортировки горючих материалов.

Размеры и масса сварных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м, кг при толщине стенки, мм						
	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0
168,3	20,1	22,5	25,2	28,2	-	-	-
219,1	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	-	-
273,0	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	-
323,9	-	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4
355,6	-	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2
406,4	-	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3	97,8

По длине трубы поставляют:

- от 6,0 до 14,0 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
L210GA, L235GA, L245GA, L290GA, L360GA	EN 10208-1

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытания на растяжение;
- проведение испытаний на ударный изгиб.
- гидравлические испытания.

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные - ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78

Применяются для сооружения трубопроводов, изготовления элементов машин и механизмов, деталей конструкций, колонн, длиннопролетных балок, фундаментных свай, противооползневых опор, в дорожном строительстве и др.

Размеры и масса труб																						
Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																					
	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0
32	2,15	2,27	2,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	2,27	2,41	2,61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	2,59	2,75	2,98	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	2,91	3,09	3,36	3,79	4,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	-	-	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	-	-	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	-	-	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	5,74	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	-	-	6,00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	-	-	-	-
76	-	-	6,26	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	-	-	-	-
83	-	-	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,43	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,16	26,44
89	-	-	7,38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98	16,88	17,76	18,63	19,48	21,16	22,70	24,37	25,90	27,37	28,81
95	-	-	-	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17
102	-	-	-	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93
108	-	-	-	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,46	34,40	36,30
114	-	-	-	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67
121	-	-	-	-	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,63	
127	-	-	-	-	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	
133	-	-	-	-	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	
140	-	-	-	-	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	
146	-	-	-	-	17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	
152	-	-	-	-	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,05	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	
159	-	-	-	-	-	-	-	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43
168	-	-	-	-	-	-	-	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,44	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98
180	-	-	-	-	-	-	-	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71
194	-	-	-	-	-	-	-	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24
203	-	-	-	-	-	-	-	29,15	31,50	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79
219	-	-	-	-	-	-	-	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10
245	-	-	-	-	-	-	-	-	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	
273	-	-	-	-	-	-	-	-	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	
299	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	
351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45

Размеры и масса труб (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																					
	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0
83	27,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	30,19	31,52	32,80	34,03	36,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	32,70	34,18	35,61	36,99	39,61	42,02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102	35,64	37,29	38,89	40,45	43,40	46,17	46,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	38,15	39,95	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	40,67	42,62	44,51	46,36	49,92	53,27	54,87	56,43	59,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	43,60	45,72	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127	46,12	48,39	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
133	48,63	51,05	53,42	55,74	60,22	64,51	66,58	68,61	72,51	76,20	79,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	51,57	54,16	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38	85,23	88,88	90,63	92,33	-	-	-	-	-	-	-	-
146	54,08	56,82	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82	89,97	93,91	95,81	97,66	-	-	-	-	-	-	-	-
152	56,60	59,48	62,32	65,11	71,53	75,76	78,30	80,79	85,63	90,26	94,70	98,94	100,99	102,99	-	-	-	-	-	-	-	-
159	59,53	62,59	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62	85,28	90,46	95,44	100,22	104,81	107,03	109,20	-	-	-	-	-	-	-	-
168	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10	107,33	112,36	114,80	117,19	121,83	126,27	130,51	136,50	-	-	-	-
180	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56	98,75	104,96	110,98	116,80	122,42	125,16	127,85	133,07	138,10	142,94	149,82	-	-	-	-
194	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	100,62	104,20	107,72	114,63	121,34	127,85	134,16	137,24	140,28	146,19	151,92	157,44	165,36	-	-	-	-
203	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99	134,95	141,71	145,01	148,27	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	-	-
219	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83	147,57	155,12	158,82	162,47	169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39	-	-
245	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07	168,09	176,92	181,26	185,55	193,99	202,22	210,26	221,95	233,20	240,45	-	-
273	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19	200,40	205,43	210,41	220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	-	-
299	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71	222,20	227,87	233,50	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65
325	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,16	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23	244,00	250,31	256,58	268,96	281,14	293,13	310,74	327,90	339,10	371,50	392,12
351	140,03	147,82	155,57	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74	265,80	272,76	279,66	293,32	306,79	320,06	338,59	358,68	371,16	407,41	430,59
377	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26	287,60	295,20	302,74	317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	442,32	469,06

Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 4 до 12,5 м;
- мерной длины в пределах немерной длины;
- кратной мерной длины в пределах немерной длины.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп	ГОСТ 380
10, 20, 35, 45, 50	ГОСТ 1050
15Х, 15ХА, 18ХГ, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 30ХГСА, 15ХМ, 15ХФ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХА, 30ХМА, 33ХС, 40ХФА, 40ХМФА, 38ХМЮА, 12ХМЗА, 40ХН2МА, 10Г2, 20Г, 30Г, 30Г2, 35Г2, 50Г, 18ХГТ, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 20ХГНТР, 19ХГН, 10ХСНД12ХН2, 12ХНЗА, 20ХНЗА, 20Х2Н4А, 30ХНЗА, 30ХГСА, 30ХГСН2А, 38Х2Н2МА, 18Х2Н4МА, 38Х2МЮА	ГОСТ 4543
09Г2С, 09Г2СД, 10Г2С1, 10Г2Б, 10ХСНД, 14Г2АФ, 17Г1С, 15ГС,	ГОСТ 19281

Для труб, работающих под давлением, завод гарантирует способность труб выдерживать испытания гидравлическим давлением.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение одного или нескольких испытаний на: загиб, раздачу, бортование и сплющивание (для труб из стали марок 10, 20 и 15ХМ);
- проведение испытаний на ударный изгиб;
- снятие фаски (на трубах с толщиной стенки до 20 мм);
- термическая обработка;
- контроль макроструктуры (для труб с толщиной стенки 12 мм и более).

Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные - ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75

Применяются для сооружения трубопроводов, конструкций, деталей машин и др.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																	
	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0
36	-	-	2,805	3,175	3,496	3,822	4,137	4,439	4,728	5,006	5,271	5,524	-	-	-	-	-	-
38	2,441	2,588	2,978	3,354	3,718	4,069	4,408	4,735	5,049	5,352	5,641	5,919	6,184	6,437	-	-	-	-
40	2,737	2,904	3,150	3,551	3,940	4,316	4,680	5,031	5,369	5,697	6,011	6,313	6,603	6,881	-	-	-	-
42	2,885	3,062	3,323	3,749	4,162	4,562	4,951	5,327	5,690	6,042	6,381	6,708	7,023	7,324	-	-	-	-
45	3,107	3,299	3,582	4,044	4,495	4,932	5,358	5,771	6,171	6,560	6,936	7,300	7,651	7,990	8,317	8,632	-	-
48	3,329	3,535	3,841	4,340	4,827	5,302	5,765	6,215	6,652	7,078	7,491	7,892	8,280	8,656	9,020	9,371	-	-
50	-	-	4,014	4,538	5,019	5,549	6,036	6,511	6,972	7,423	7,861	8,286	8,699	9,110	9,489	9,865	10,580	11,246
51	-	-	4,100	4,636	5,160	5,672	6,172	6,659	7,132	7,596	8,046	8,484	8,909	9,322	9,723	10,111	10,851	11,542
53	-	-	4,273	4,834	5,382	5,919	6,443	6,955	7,453	7,941	8,416	8,878	9,328	9,766	10,191	10,604	11,394	12,133
54	-	-	4,359	4,932	5,493	6,042	6,578	7,103	7,613	8,114	8,601	9,075	9,538	9,988	10,426	10,851	11,665	12,429
56	-	-	4,532	5,130	5,715	6,289	6,850	7,398	7,934	8,459	8,971	9,470	9,957	10,432	10,894	11,345	12,207	13,021
57	-	-	4,618	5,228	5,826	6,412	6,985	7,546	8,095	8,632	9,156	9,667	10,167	10,654	11,128	11,591	12,479	13,317
60	-	-	4,877	5,524	6,159	6,782	7,392	7,990	8,575	9,149	9,710	10,259	10,796	11,320	11,831	12,331	13,293	14,205
63	-	-	5,136	5,820	6,492	7,152	7,799	8,434	9,056	9,667	10,265	10,851	11,424	11,985	12,534	13,070	14,106	15,093
65	-	-	5,308	6,017	6,714	7,398	8,070	8,730	9,377	10,013	10,635	11,246	11,844	12,429	13,003	13,564	14,649	15,685
68	-	-	5,567	6,313	7,047	7,768	8,477	9,174	9,857	10,530	11,190	11,838	12,473	13,095	13,706	14,304	15,463	16,573
70	-	-	5,740	6,511	7,269	8,015	8,749	9,470	10,178	10,876	11,560	12,232	12,892	13,539	14,174	14,797	16,005	17,164
73	-	-	5,999	6,807	7,602	8,385	9,156	9,914	10,659	11,394	12,115	12,824	13,521	14,205	14,877	15,537	16,819	18,052
75	-	-	6,172	7,004	7,824	8,631	9,427	10,210	10,980	11,739	12,485	13,219	13,940	14,649	15,345	16,030	17,362	18,644
76	-	-	6,258	7,103	7,935	8,755	9,562	10,358	11,140	11,911	12,670	13,416	14,150	14,871	15,580	16,276	17,633	18,940
80	-	-	6,603	7,497	8,379	9,248	10,105	10,950	11,781	12,602	13,410	14,205	14,988	15,759	16,517	17,263	18,718	20,124
83	-	-	6,862	7,793	8,712	9,618	10,512	11,394	12,263	13,120	13,965	14,797	15,617	16,425	17,220	18,033	19,532	21,012
85	-	-	7,035	7,990	8,934	9,865	10,783	11,690	12,584	13,465	14,334	15,191	16,036	16,868	17,688	18,496	20,074	21,603
89	-	-	7,380	8,385	9,378	10,358	11,326	12,281	13,225	14,156	15,074	15,981	16,875	17,756	18,626	19,483	21,160	22,787
90	-	-	7,466	8,484	9,489	10,481	11,461	12,429	13,385	14,328	15,259	16,178	17,084	17,978	18,860	19,729	21,431	23,083

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 9 м;
- мерной длины от 4,5 до 9 м;
- длины кратной мерной от 1,5 до 9.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20, 35, 45	ГОСТ 1050
20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ, 30ХМА	ГОСТ 4543

Для труб, работающих под давлением, завод гарантирует способность труб выдерживать испытания гидравлическим давлением.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение одного или нескольких испытаний на: загиб, раздачу, бортование и сплющивание (для труб из сталей марок 10, 20 и 15ХМ);
- снятие фаски (для труб с толщиной стенки более 5 мм).

Трубы стальные электросварные - ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91

Применяются для трубопроводов и конструкций разного назначения.

Размеры и масса труб																
Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм															
	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5
12	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	0,395	0,468	0,539	0,573	0,608	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	0,419	0,497	0,573	0,610	0,719	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3	0,501	0,595	0,687	0,732	0,777	0,866	0,952	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	-	-	-	-	-	-	-
26	0,617	0,734	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	-	-	-	-	-	-	-
27	0,641	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	-	-	-	-	-	-	-
28	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	-	-	-	-	-	-	-
30	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	-	-	-	-	-	-	-
32	0,765	0,911	1,06	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15	-	-	-	-	-
33	0,798	0,941	1,09	1,17	1,24	1,38	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22	-	-	-	-	-
33,7	-	0,962	1,12	1,19	1,27	1,42	1,56	1,71	1,92	2,13	2,27	-	-	-	-	-
36	-	1,03	1,19	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29	2,44	-	-	-	-	-
38	-	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	-	-	-	-	-
40	-	-	1,33	1,42	1,52	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	-	-	-	-	-
42	-	-	1,40	1,50	1,59	1,78	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	-	-	-	-	-
45	-	-	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	-	-	-	-	-
48	-	-	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84	-	-	-
51	-	-	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10	-	-	-
54	-	-	1,82	1,94	2,07	2,32	2,56	2,81	3,18	3,54	3,77	4,01	-	-	-	-
57	-	-	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62	-	-	-
60	-	-	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27	-	-
63,5	-	-	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19	4,48	4,76	-	-	-	-
76	-	-	-	-	-	-	-	-	4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,77	7,10	-
89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,36	6,77	7,38	7,98	8,38	-
102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82
108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49
114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15

Размеры и масса труб (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
159	17,15	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24	-	-	-	-	-	-
168	18,14	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	-	-	-	-	-	-
219	-	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	-	-	-	-
273	-	33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	-	-	-	-
325	-	-	43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,91	-
355,6	-	-	47,49	51,73	55,95	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	-
406,4	-	-	54,38	59,25	64,10	68,95	73,77	78,60	83,40	88,20	92,98	-
426	-	-	-	62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59
530	-	-	-	-	-	90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24

По длине трубы поставляют:

- немерной длины: не менее 2 м при диаметре до 30 мм;
не менее 3 м при диаметре свыше 30 до 70 мм;
не менее 4 м при диаметре свыше 70 до 114 мм;
не менее 5 м при диаметре 159 мм и более;
- мерной длины: от 5 до 9 м при диаметре до 70 мм;
от 6 до 9 м при диаметре свыше 70 до 219 мм;
от 10 до 12 м при диаметре свыше 219 до 426 мм.
- кратной длины кратностью не менее 250 мм и не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытаний на сплющивание.
- проведение испытаний на раздачу (для труб диаметром 20 мм и более с толщиной стенки менее 0,06Dн и диаметром 63,5 мм).

Трубы стальные электросварные прямошовные - ГОСТ 10706-76, ГОСТ 10704-91

Применяются для трубопроводов и конструкций различного назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм					
	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0
1020	226,63	251,57	276,46	301,29	326,07	350,80

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 6,0 до 11,6 м.

Трубы изготавливают из стали марки:

Марки стали	НД на химический состав
Ст3сп	ГОСТ 380
Низколегированная сталь, углеродный эквивалент которой не превышает 0,48%.	

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение испытаний на ударный изгиб.

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытаний сварного соединения на ударный изгиб.

Трубы стальные квадратные - ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86

Применяются для конструкций общего назначения, для охлаждения радиаторов, а также в мебельной промышленности.

Размеры и масса труб

Размер, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм									
A	B	1,0	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
17	17	-	-	0,888	0,957	1,05	-	-	-	-	-
20	20	0,583	0,841	1,075	1,164	1,29	-	-	-	-	-
25	25	0,470	1,07	1,39	1,51	1,68	-	1,95	-	-	-
30	30	-	-	1,70	1,85	2,07	2,29	2,42	-	-	-
35	35	-	-	2,02	2,20	2,46	2,72	2,89	-	-	-
40	40	-	-	2,33	2,55	2,85	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31
45	45	-	-	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
50	50	-	-	2,96	3,24	3,64	4,04	4,31	4,56	4,94	5,56
60	60	-	-	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82
70	70	-	-	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07
80	80	-	-	4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33
90	90	-	-	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,34	10,59

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 11,0 м,
- мерной длины от 5 до 9 м;
- кратной мерной длины любой кратности, не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс	ГОСТ 380
08кп, 10, 10пс, 20	ГОСТ 1050

Трубы стальные прямоугольные - ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86

Применяются для конструкций общего назначения, для охлаждения радиаторов, а также в мебельной промышленности.

Размеры и масса труб

Размер, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм								
A	B	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
25	28	1,15	1,49	1,61	1,80	-	-	-	-	-
30	20	-	1,39	1,51	1,68	-	-	-	-	-
30	25	-	1,55	1,68	1,88	-	-	-	-	-
35	20	-	1,55	1,68	1,88	-	-	-	-	-
35	30	-	1,86	2,03	2,27	-	-	-	-	-
40	20	-	1,70	1,85	2,07	-	-	-	-	-
40	25	1,43	1,86	2,03	2,27	-	-	-	-	-
40	28	1,50	1,95	2,13	2,39	-	-	-	-	-
40	30	-	2,02	2,20	2,47	2,72	2,89	-	-	-
45	20	-	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66	-	-	-
50	25	-	2,17	2,37	2,66	2,94	3,13	3,31	3,57	3,99
50	28	-	2,27	2,48	2,78	3,08	3,27	3,46	3,74	4,18
50	30	-	2,32	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31
50	40	-	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
50	45	-	2,80	3,06	3,45	3,60	4,07	4,31	4,67	5,25
60	28	-	2,58	2,82	3,17	3,52	3,74	3,96	4,29	4,81
60	30	-	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
60	35	-	2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25
60	40	-	2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,56
80	40	-	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82
80	60	-	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07
100	40	-	-	-	-	-	6,19	6,57	7,14	8,07
100	60	-	-	-	-	-	7,13	7,58	8,24	9,33
100	80	-	-	-	-	-	8,18	8,71	9,50	10,81

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 11,0 м;
- мерной длины от 5,0 до 9,0 м;
- кратной мерной длины любой кратности, не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс	ГОСТ 380
08кп, 10, 10пс, 20	ГОСТ 1050

Трубы стальные водогазопроводные - ГОСТ 3262-75

Применяются для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций.

Размеры и масса труб

Условный проход, мм	Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм									
		2,0	2,2	2,35	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5
10	17,0	0,74	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-
15	21,3	-	-	1,10	1,16	1,28	-	1,43	-	-	-
20	26,8	-	-	1,42	1,50	1,66	-	1,86	-	-	-
25	33,5	-	-	-	-	2,12	-	2,39	-	-	-
32	42,3	-	-	-	-	2,73	-	3,09	-	-	-
40	48,0	-	-	-	-	-	3,33	-	3,84	4,34	-
50	60,0	-	-	-	-	-	4,22	-	4,88	-	-
65	75,5	-	-	-	-	-	-	5,71	-	7,05	-
80	88,5	-	-	-	-	-	-	-	7,34	8,34	-
90	101,3	-	-	-	-	-	-	-	8,44	9,60	10,74
100	114,0	-	-	-	-	-	-	-	-	10,85	12,15

По длине трубы поставляют:

- немерной, мерной, и кратной мерной длины от 4 до 12 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050

Трубы поставляют неоцинкованные и без резьбы.

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение испытаний на загиб.

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытаний на раздачу;
- проведение испытаний на сплющивание.

Трубы бесшовные холоднодеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами - ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97

Применяются для сооружения трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм															
	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0
40	3,150	3,551	3,940	4,316	4,680	5,031	5,369	5,697	6,011	6,313	6,603	6,881	-	-	-	-
42	3,323	3,749	4,162	4,562	4,951	5,327	5,690	6,042	6,381	6,708	7,023	7,324	-	-	-	-
45	3,582	4,044	4,495	4,932	5,358	5,771	6,171	6,560	6,936	7,300	7,651	7,990	8,317	8,632	-	-
48	3,841	4,340	4,827	5,302	5,765	6,215	6,652	7,078	7,491	7,892	8,280	8,656	9,020	9,371	-	-
50	4,014	4,538	5,019	5,549	6,036	6,511	6,972	7,423	7,861	8,286	8,699	9,110	9,489	9,865	10,580	11,246
60	4,877	5,524	6,159	6,782	7,392	7,990	8,575	9,149	9,710	10,259	10,796	11,320	11,831	12,331	13,293	14,205
63	5,136	5,820	6,492	7,152	7,799	8,434	9,056	9,667	10,265	10,851	11,424	11,985	12,534	13,070	14,106	15,093
73	5,999	6,807	7,602	8,385	9,156	9,914	10,659	11,394	12,115	12,824	13,521	14,205	14,877	15,537	16,819	18,052
89	7,380	8,385	9,378	10,358	11,326	12,281	13,225	14,156	15,074	15,981	16,875	17,756	18,626	19,483	21,160	22,787

По согласованию трубы могут изготавливаться с промежуточными к указанным в таблице наружными диаметрами и толщинами стенок в соответствии с сортаментом ГОСТ 8734.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 11,5 м;
- мерной длины от 4,5 до 9,0 м;
- кратной мерной длины от 1,5 до 9,0.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20	ГОСТ 1050
15ХМ, 30ХМА	ГОСТ 4543

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на загиб;
- проведение испытаний на сплющивание (для труб с толщиной стенки не более 15% от наружного диаметра).

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний неразрушающими методами;
- проведение испытаний на ударный изгиб (для труб с толщиной стенки 5 мм и более);
- снятие фаски (на концах труб с толщиной стенки 5 мм и более).

Трубы бесшовные горячедеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами - ГОСТ 30564-98, ДСТУ 3667-97

Применяются для трубопроводов.

Размеры и масса труб																
Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм															
	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0
45	3,58	4,04	4,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	5,74	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	6,00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05
76	6,26	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94
83	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,43	17,22	18,00	19,53	21,01
89	7,38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98	16,88	17,76	18,63	19,48	21,16	22,70
95	-	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56
102	-	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63
108	-	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41
114	-	-	-	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19
121	-	-	-	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26
127	-	-	-	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03
133	-	-	-	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81
140	-	-	-	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88
146	-	-	-	17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66
152	-	-	-	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,05	38,25	41,43
159	-	-	-	-	-	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50
168	-	-	-	-	-	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,44	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17
180	-	-	-	-	-	-	-	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72
194	-	-	-	-	-	-	-	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86
203	-	-	-	-	-	-	-	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52
219	-	-	-	-	-	-	-	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26
245	-	-	-	-	-	-	-	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95
273	-	-	-	-	-	-	-	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24
299	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63
351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02

Размеры и масса труб (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0
83	22,44	23,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	24,37	25,90	27,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	26,29	27,97	29,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102	28,53	30,38	32,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	30,46	32,46	34,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	34,62	36,94	39,21	41,63	43,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
133	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70	-	-	-	-	-	-	-	-
146	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51	-	-	-	-	-	-	-	-
152	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	-	-	-	-	-	-	-	-
159	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	-	-	-	-	-	-	-	-
168	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	-	-	-	-	-	-
180	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	-	-	-	-	-	-
194	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	-	-	-	-	-	-
203	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	-	-	-	-	-	-
219	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	-	-	-	-
245	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	-	-	-	-
273	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19
299	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71
325	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,16	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23
351	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,57	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74
377	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26

Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 4 до 12,5 м;
- мерной длины в пределах немерной длины;
- кратной мерной длины в пределах немерной длины.

Трубы изготавливают из сталей марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20, 35, 45	ГОСТ 1050
20Х, 30Х, 10Г2, 15ХМ, 30ХМА	ГОСТ 4543
10Г2	ГОСТ 4543
10Г2А	ГОСТ 30564
09Г2С	ГОСТ 19281

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением либо контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на сплющивание (для труб с толщиной стенки не более 15% от наружного диаметра).

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на загиб;
- проведение испытаний на ударный изгиб (для труб с толщиной стенки от 5 до 22 мм);
- проведение контроля макроструктуры (для труб с толщиной стенки 10 мм и более);
- снятие фаски (на трубах с толщиной стенки от 5 до 20 мм).

Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020 мм - ТУ 14-3-620-92

Применяются для строительства трубопроводов высокого давления и тепловых сетей.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм						
	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	14,9
1020	226,63	251,57	276,46	301,29	326,07	350,80	373,00

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 10,6 до 11,6 м с одним поперечным (кольцевым) швом. Допускается поставка до 10% по массе труб длиной не менее 8 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
17ГС, 17Г1С	ГОСТ 19281
13Г1С-У	ТУ 14-1-3636
17Г1С-У	ТУ 14-1-1950

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварных швов неразрушающими методами (ультразвуковым продольный шов, рентгеновизуальным – поперечный шов).

Трубы стальные сварные прямошовные для тепловых сетей из углеродистых и низколегированных марок стали - ТУ У 27.2-8-61-2002

Применяются для сооружения трубопроводов тепловых сетей.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм					
	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
159	18,99	22,64	-	-	-	-
168	20,10	23,97	-	-	-	-
219	26,39	31,52	36,60	41,63	-	-
273	33,05	39,51	45,92	52,28	-	-
325	39,46	47,20	54,90	62,54	-	-
426	-	62,15	72,33	82,47	92,56	102,59
530	-	77,54	90,29	102,90	115,64	128,24

По длине трубы поставляют:

- длиной в пределах от 10,6 до 11,6 м.

Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной менее 10,6 м, но не менее 8 м.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
СтЗсп5	ГОСТ 380
10, 20	ГОСТ 1050
17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У	ГОСТ 19281, ТУ 14-106-502, ТУ 14-1-4358, ТУ 14-1-4598, ТУ 14-105-723, ТУ 14-105-711, ТУ 14-105-505, ТУ 14-106-717, ТУ 14-106-718
13ГС, 13Г1С, 13Г1С-У, 22ГЮ	ТУ 14-105-711, ТУ 14-105-505, ТУ 14-106-718, ТУ 14-1-4358

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытаний на сплющивание.
- проведение испытаний на загиб сварных соединений.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний сварного соединения на ударный изгиб.

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для газопроводов газлифтных систем и обустройства газовых месторождений - ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128-2005

Применяются для газопроводов газлифтных систем добычи нефти и обустройства газовых месторождений (некоррозионноактивный газ).

Размеры и масса труб												
Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5
57	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	-	-	-	-	-	-
60	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	-	-	-	-	-	-	-
60,3	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	-	-	-	-	-	-	-
63,5	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	-	-	-	-	-	-	-
70	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	-	-	-	-	-	-	-
73	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82	13,52	14,21	14,88
76	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58
83	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,43	17,22
89	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98	16,88	17,76	18,63
95	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03
102	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67
108	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08
114	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48
121	-	-	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12
127	-	-	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53
133	-	-	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93
140	-	-	-	-	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57
146	-	-	-	-	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98
152	-	-	-	-	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39
159	-	-	-	-	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03
168	-	-	-	-	-	-	27,79	29,69	31,57	33,44	35,29	37,13
180	-	-	-	-	-	-	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95
194	-	-	-	-	-	-	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23
203	-	-	-	-	-	-	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33
219	-	-	-	-	-	-	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08
245	-	-	-	-	-	-	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17
273	-	-	-	-	-	-	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73
299	-	-	-	-	-	-	-	-	57,41	60,90	64,37	67,83
325	-	-	-	-	-	-	-	-	62,54	66,35	70,14	73,92
351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,91	80,01
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10

Размеры и масса труб (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	25,0
73	15,54	16,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	16,28	17,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,16	26,44	-	-	-	-	-	-
89	19,48	21,16	22,70	24,37	25,90	27,37	28,81	30,19	31,52	-	-	-	-
95	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61	36,99	-	-
102	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89	40,45	43,40	-
108	24,17	26,31	28,41	30,46	32,46	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70	43,40	46,66	51,17
114	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62	44,51	46,36	49,92	54,87
121	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,63	43,60	45,72	47,79	49,82	53,71	59,19
127	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39	50,61	52,78	56,97	62,89
133	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42	55,74	60,22	66,58
140	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70	59,19	64,02	70,90
146	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51	62,15	67,28	74,60
152	35,05	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	65,11	71,53	78,30
159	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	68,56	74,33	82,62
168	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	88,16
180	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	95,56
194	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	104,20
203	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	109,74
219	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	119,61
245	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	135,64
273	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	152,90
299	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	168,93
325	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	184,96
351	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,57	163,26	178,50	200,99
377	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	217,02

Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице.

По длине трубы поставляют:

- от 7,0 до 11,6 м. Длина труб с толщиной стенки 16 мм и более устанавливается по соглашению сторон.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
20	ГОСТ 1050
09Г2С	ГОСТ 19281

Обязательные требования:

- проведение контроля гидравлическим давлением или неразрушающими методами;
- проведение контроля макроструктуры (для труб с толщиной стенки 12 мм и более);
- снятие фаски;
- поставка труб с нормированным углеродным эквивалентом.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний на сплющивание (для труб с толщиной стенки не более 10 мм).

Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов - ГОСТ 20295-85

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм										
	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
159	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24	-	-	-	-	-	-
168	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	-	-	-	-	-	-
219	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	-	-	-	-
273	33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	-	-	-	-
325	-	43,34	47,20	51,05	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,91	-
426	-	-	62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,56	97,58	102,59

По длине трубы поставляют:

- немерной длины в пределах от 10,6 до 11,6 м термообработанными по всему объему.

Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной не менее 8 м.

Трубы изготавливают классов прочности:

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (сталь 10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (сталь 20, 20пс)	ГОСТ 1050

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами.

Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов - ТУ У 14-8-19-99

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм			
	7,0	8,0	9,0	10,0
530	90,29	102,99	115,64	128,24

По длине трубы поставляют:

- длиной в пределах от 10,6 до 11,6 м термообработанными по всему объему.

Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной не менее 8 м.

Трубы изготавливают классов прочности:

Марки стали	НД на химический состав
К34 (сталь 10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (сталь 20)	ГОСТ 1050
К46 (16ГС, 09Г2С, 12ГС)	ГОСТ 19281
К48 (12ГС, 16ГС, 09Г2С)	ГОСТ 19281
К50 (09Г2С) (17ГС, 17Г1С)	ГОСТ 19281 ТУ 14-106-502
К52 (13ГС) (17Г1С-У) (08ГБЮ)	ТУ 14-1-5415 ТУ 14-106-502 ТУ 14-1-4358
К55 (13Г1С-У) (09ГБЮ)	ТУ 14-1-5415 ТУ 14-1-4358

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний сварного соединения на ударный изгиб.

Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов - ТУ У 14-8-20-99

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм			
	7,0	8,0	9,0	10,0
530	90,29	102,99	115,64	128,24

По длине трубы поставляют:

- длиной в пределах от 10,6 до 11,6 м термообработанными по всему объему.

Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной не менее 8 м.

Трубы изготавливают классов прочности:

Марки стали	НД на химический состав
K34 (сталь 10)	ГОСТ 1050
K38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
K42 (сталь 20)	ГОСТ 1050
K46 (16ГС, 09Г2С, 12ГС)	ГОСТ 19281
K48 (12ГС, 16ГС, 09Г2С)	ГОСТ 19281
K50 (09Г2С) (17ГС, 17Г1С)	ГОСТ 19281 ТУ 14-106-502
K52 (13ГС) (17Г1С-У) (08ГБЮ)	ТУ 14-1-5415 ТУ 14-106-502 ТУ 14-1-4358
K55 (13Г1С-У) (09ГБЮ)	ТУ 14-1-5415 ТУ 14-1-4358

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами.

Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов - ТУ 14-3-377-99

Применяются для сооружения газонефтепроводов и конструкций различного назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
159	17,15	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24	-	-	-	-	-	-
168	-	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	-	-	-	-	-	-
219	-	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	-	-	-	-
273	-	33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	-	-	-	-
325	-	-	43,34	47,20	51,05	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,91	-
355,6	-	-	47,49	51,73	55,96	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	-
406,4	-	-	-	59,25	64,10	68,95	73,78	78,60	83,40	88,20	92,98	-
426	-	-	-	62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,56	97,58	102,59

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 10,6 до 11,6 м термообработанными по всему объему. Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной не менее 8 м.

Трубы изготавливают классов прочности

Марки стали	НД на химический состав
К34 (сталь 10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (сталь 20)	ГОСТ 1050

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами.

Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020 мм для газонефтепроводов - ТУ 14-3-1424-94

Применяются для строительства магистральных нефтепроводов и газопроводов на рабочее давление до 7,4 МПа

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																	
	9,3	9,4	9,70	10,0	10,3	10,5	11,0	11,2	11,4	12,0	12,1	12,3	13,0	13,1	13,4	14,0	14,2	14,9
1020	234,10	236,60	244,08	251,57	259,03	264,00	276,46	281,41	286,38	301,29	303,75	308,71	326,07	328,53	335,95	350,80	355,73	373,00

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 10,6 до 11,6 м с одним поперечным (кольцевым) швом. Допускается поставка труб длиной не менее 9 м в количестве не более 10% общей поставки.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
13Г1С-У, 13Г1СБ-У	ТУ 14-1-3636
17Г1С-У	ТУ 14-1-1950
10Г2ФБЮ	ТУ 14-1-4627

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварных швов неразрушающими методами (ультразвуковым и частично рентгентелевизионным – продольный и поперечный шов);
- проведение испытаний на загиб сварных соединений.

Трубы стальные сварные прямошовные для магистральных газонефтепроводов из низколегированных марок стали - ТУ 14-3-1948-2000

Применяются для газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм						
	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
159	17,15	18,99	22,64	-	-	-	-
168	-	20,10	23,97	-	-	-	-
219	-	26,39	31,52	36,60	41,63	-	-
273	-	33,05	39,51	45,92	52,28	-	-
325	-	39,46	47,20	54,90	62,54	-	-
355,6	-	-	51,73	60,18	68,58	-	-
406,4	-	-	59,25	68,95	78,6	88,2	-
426	-	-	62,15	72,33	82,47	92,56	-
530	-	-	-	90,29	102,99	115,64	128,24

По длине трубы поставляют:

- длиной в пределах от 10,6 до 11,6 м.

Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной менее 10,6 м, но не менее 8 м.

По согласованию с потребителем возможна поставка труб длиной до 18 метров.

Трубы изготавливают классов прочности:

Марки стали	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55	ГОСТ 19281, ТУ 14-106-502, ТУ 14-1-4358, ТУ 14-1-4598

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами;
- проведение испытаний на ударный изгиб (для труб диаметром 219 мм и более с толщиной стенки 6 мм и более).
- трубы диаметром до 426 мм включительно должны выдерживать испытание на сплющивание по ГОСТ 8695.
- для труб диаметром 530 сварной шов должен выдерживать испытание на загиб по ГОСТ 6996.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний сварного соединения на ударный изгиб.

Трубы стальные сварные прямошовные из низколегированных марок стали общего назначения - ТУ У 14-8-32-2000

Применяются для строительства трубопроводов (кроме магистральных газонефтепродуктопроводов) и конструкций различного назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм					
	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
159	18,99	22,64	-	-	-	-
168	20,10	23,97	-	-	-	-
219	26,39	31,52	36,60	41,63	-	-
273	33,05	39,51	45,92	52,28	-	-
325	-	47,20	54,90	62,54	-	-
426	-	62,15	72,33	82,47	92,56	-
530	-	-	90,29	102,99	115,64	128,24

По длине трубы поставляют:

- от 10 до 12 м термообработанными по всему объему и без термообработки.
- Допускается поставка до 10% (по массе) труб длиной не менее 5 м.

По согласованию возможна поставка труб длиной до 18 м.

Трубы изготавливают из низколегированной стали классов прочности:

Марки стали	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55	ГОСТ 19281, ТУ 14-106-502, ТУ 14-1-4358, ТУ 14-1-4598

Обязательные требования:

- проведение испытаний гидравлическим давлением;
- проведение контроля качества сварного шва неразрушающими методами.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний на загиб;
- проведение испытаний на сплющивание.

Трубы электросварные профильные - ТУ У 14-8-41-2001

Применяются для конструкций общего назначения.

Размеры и масса труб

Наружные размеры, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
A	B	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2
17	17	0,485	0,576	0,659	0,700	0,739	0,815	0,888	0,957	1,05	-	-	-
17	25	0,614	0,727	0,831	0,888	0,928	1,04	1,14	1,23	1,37	-	-	-
20	20	0,583	0,689	0,791	0,841	0,890	0,985	1,08	1,16	1,29	-	-	-
21	21	0,614	0,727	0,835	0,888	0,940	1,04	1,14	1,23	1,37	1,49	1,57	-
25	15	0,583	0,689	0,767	0,841	0,914	0,985	1,08	1,16	1,29	-	-	-
25	25	0,740	0,877	1,01	1,07	1,14	1,27	1,39	1,51	1,68	1,86	1,95	-
26	26	-	0,915	1,05	1,12	1,19	1,32	1,45	1,58	1,76	1,93	2,05	2,15
28	25	-	0,934	1,08	1,15	1,22	1,35	1,49	1,61	1,80	1,98	2,09	2,20
30	30	-	1,07	1,23	1,31	1,39	1,55	1,70	1,86	2,07	2,29	2,42	2,55
40	20	-	1,07	1,23	1,31	1,39	1,55	1,70	1,86	2,07	2,29	2,42	2,55
40	25	-	-	1,34	1,43	1,52	1,69	1,86	2,03	2,27	2,51	2,66	2,81
40	28	-	-	1,41	1,50	1,59	1,78	1,95	2,13	2,39	2,64	2,80	2,96
40	30	-	-	1,45	1,55	1,64	1,83	2,02	2,20	2,47	2,73	2,89	3,05
40	40	-	-	1,67	1,78	1,89	2,12	2,33	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56
50	25	-	-	1,56	1,66	1,77	1,97	2,17	2,37	2,66	2,95	3,13	3,31
50	30	-	-	1,67	1,78	1,89	2,12	2,33	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56
60	30	-	-	1,89	2,02	2,15	2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06
60	35	-	-	2,00	2,14	2,27	2,54	2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 11,0 м;
- мерной длины от 5,0 до 9,0 м;
- кратной мерной длины любой кратности, не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

Трубы стальные электросварные плоскоовальные - ТУ У 14-8-42-2001

Применяются для конструкций общего назначения.

Размеры и масса овальных труб

Наружные размеры, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
А	В	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0
30	15	0,592	0,703	0,869	1,03	1,13	1,24	1,39	-
40	20	-	0,941	1,17	1,38	1,53	1,67	1,88	2,22

Размеры и масса плоскоовальных труб

Наружные размеры, мм		У ₀ , мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
А	В		1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
40	20	15	0,994	1,23	1,45	1,60	1,74	1,95	2,15	2,28

У₀ – Расстояние до центра тяжести.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 11,0 м;
- мерной длины от 5 до 9 м;
- кратной мерной длины любой кратности, не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050

Трубы стальные электросварные профильные - ТУ У 27.2-05393139.10-2001

Применяются для конструкций общего назначения.

Размеры и масса труб									
Размер, мм		Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
A	B	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
17	17	0,888	0,957	1,05	-	-	-	-	-
20	20	1,075	1,164	1,29	-	-	-	-	-
25	25	1,39	1,51	1,68	-	-	-	-	-
25	28	1,49	1,61	1,80	-	-	-	-	-
30	20	1,39	1,51	1,68	-	-	-	-	-
30	25	1,55	1,68	1,88	-	-	-	-	-
30	30	1,70	1,85	2,07	2,29	2,42	-	-	-
35	20	1,55	1,68	1,88	2,07	2,19	-	-	-
35	30	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66	-	-	-
35	35	2,02	2,20	2,46	2,72	2,89	-	-	-
40	20	1,70	1,85	2,07	2,29	2,42	-	-	-
40	25	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66	-	-	-
40	28	1,95	2,13	2,39	2,64	2,80	-	-	-
40	30	2,02	2,20	2,47	2,72	2,89	-	-	-
40	40	2,33	2,55	2,85	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31
45	20	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66	2,81	3,02	3,36
45	45	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
50	25	2,17	2,37	2,66	2,94	3,13	3,31	3,57	3,99
50	28	2,27	2,48	2,78	3,08	3,27	3,46	3,74	4,18
50	30	2,32	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31
50	40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
50	45	2,80	3,06	3,45	3,60	4,07	4,31	4,67	5,25
50	50	2,96	3,24	3,64	4,04	4,31	4,56	4,94	5,56
60	28	2,58	2,82	3,17	3,52	3,74	3,96	4,29	4,81
60	30	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93
60	35	2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25
60	40	2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,56
60	60	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82
70	70	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07
80	40	3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82
80	60	4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07
80	80	4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33
90	90	5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,43	10,59
100	40	-	-	-	-	6,19	6,57	7,14	8,07
100	60	-	-	-	-	7,13	7,58	8,24	9,33
100	80	-	-	-	-	8,18	8,71	9,50	10,81

По соглашению сторон возможно изготовление труб других размеров.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 1,5 до 9 м;
- мерной длины от 5 до 9 м;
- кратной длины любой кратности, не превышающей 5 м.

Трубы изготавливают из стали марок:	
Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов - ТУ 14-3-190-04

Применяются для котельных установок и трубопроводов.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	3,5	4,0	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0
34	2,633	2,959	3,576	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	2,719	3,058	3,699	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	2,805	3,157	3,822	4,137	4,439	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	3,354	4,069	4,408	4,735	5,049	5,352	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	3,551	4,316	4,680	5,031	5,369	5,697	6,011	6,313	-	-	-	-	-	-
42	-	3,749	4,562	4,951	5,327	5,690	6,042	6,381	6,708	7,023	7,324	-	-	-	-
45	-	4,044	4,932	5,358	5,771	6,171	6,560	6,936	7,300	7,651	7,990	8,317	8,632	-	-
48	-	4,340	5,302	5,765	6,215	6,652	7,078	7,491	7,892	8,280	8,656	9,020	9,371	-	-
50	-	4,538	5,549	6,036	6,511	6,972	7,423	7,861	8,286	8,699	9,110	9,489	9,865	10,580	11,246
51	-	4,636	5,672	6,172	6,659	7,132	7,596	8,046	8,484	8,909	9,322	9,723	10,110	10,851	11,542
53	-	4,834	5,919	6,443	6,955	7,453	7,941	8,416	8,878	9,328	9,776	10,191	10,604	11,394	12,133
54	-	4,932	6,042	6,578	7,103	7,613	8,114	8,601	9,075	9,538	9,988	10,426	10,851	11,665	12,429
56	-	5,130	6,289	6,850	7,398	7,934	8,459	8,971	9,470	9,957	10,432	10,894	11,345	12,207	13,021
57	-	5,228	6,412	6,985	7,546	8,095	8,632	9,156	9,667	10,167	10,654	11,128	11,591	12,479	13,317
60	-	5,524	6,782	7,392	7,990	8,575	9,149	9,710	10,259	10,796	11,320	11,831	12,331	13,293	14,205
63	-	5,820	7,152	7,799	8,434	9,056	9,667	10,265	10,851	11,424	11,985	12,534	13,070	14,106	15,093
65	-	-	7,398	8,070	8,730	9,377	10,013	10,635	11,246	11,844	12,429	13,003	13,564	14,649	15,685
68	-	-	-	8,477	9,174	9,857	10,530	11,190	11,838	12,473	13,095	13,706	14,304	15,463	16,573
70	-	-	-	-	9,470	10,178	10,876	11,560	12,232	12,892	13,539	14,174	14,797	16,005	17,164
73	-	-	-	-	9,914	10,659	11,394	12,115	12,824	13,521	14,205	14,877	15,537	16,819	18,052
75	-	-	-	-	12,210	10,980	11,739	12,486	12,219	13,940	14,649	15,345	16,030	17,362	18,644
76	-	-	-	-	10,358	11,140	11,911	12,670	13,416	14,150	14,871	15,480	16,276	17,633	18,940
80	-	-	-	-	10,950	11,781	12,602	13,410	14,205	14,988	15,759	16,517	17,263	18,718	20,124
83	-	-	-	-	11,394	12,263	13,120	13,965	14,797	15,617	16,425	17,220	18,003	19,532	21,012

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																							
	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
32	2,15	2,27	2,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	2,59	2,75	2,98	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	-	-	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	-	-	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,5	-	-	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	5,74	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	-	-	6,00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	-	-	-	-	-	-	-
76	-	-	6,26	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	-	-	-	-	-	-	-
83	-	-	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,43	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,16	26,44	-	-
89	-	-	7,38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98	16,88	17,76	18,63	19,48	21,16	22,70	24,37	25,90	27,37	28,81	30,19	31,52
95	-	-	-	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18
102	-	-	-	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29
108	-	-	-	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,46	34,40	36,30	38,15	39,95
114	-	-	-	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62
121	-	-	-	-	-	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,63	43,60	45,72
127	-	-	-	-	-	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39
133	-	-	-	-	-	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05
140	-	-	-	-	-	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16
146	-	-	-	-	-	-	-	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82
152	-	-	-	-	-	-	-	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,05	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,67	56,60	59,48
159	-	-	-	-	-	-	-	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59
168	-	-	-	-	-	-	-	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,44	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59
180	-	-	-	-	-	-	-	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91
194	-	-	-	-	-	-	-	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13
203	-	-	-	-	-	-	-	29,15	31,50	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12
219	-	-	-	-	-	-	-	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23
245	-	-	-	-	-	-	-	-	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	
273	-	-	-	-	-	-	-	-	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	
299	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	
351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36

По согласованию трубы размером \varnothing 51 мм изготавливаются со стенками 2,5 и 2,8 мм. Возможно изготовление размеров труб не указанных в таблице.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 4,0 до 12,5 м;
- мерной длины в пределах немерной длины;
- кратной мерной длины в пределах немерной длины.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20, 20ПВ	ГОСТ 1050

Завод гарантирует способность труб выдерживать испытания гидравлическим давлением.

Обязательные требования:

- проведение испытаний на загиб;
- проведение испытаний на раздачу;
- проведение испытаний на сплющивание;
- проведение контроля макроструктуры.

Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов - ТУ 14-3-460-2003

Применяются для паровых котлов и трубопроводов, установок с высокими и сверхкритическими параметрами пара.

Размеры и масса холоднодеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм													
	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0
36	3,16	3,50	3,82	4,14	4,44	4,73	5,01	5,27	5,52	-	-	-	-	-
38	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92	6,44	-	-	-	-
40	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31	6,88	7,40	7,87	-	-
42	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71	7,32	7,89	8,41	-	-
45	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,30	7,99	8,63	9,22	-	-
48	4,34	4,83	5,30	5,76	6,21	6,65	7,08	7,49	7,89	8,66	9,37	10,00	-	-
50	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29	9,10	9,86	10,59	-	-
51	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,05	8,48	9,32	10,11	10,85	11,54	-
54	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08	9,99	10,85	11,67	12,43	-
55	5,03	5,60	6,16	6,71	7,25	7,77	8,28	8,78	9,27	10,21	11,10	11,93	12,72	-
57	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63	9,16	9,67	10,65	11,59	12,48	13,32	-
60	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26	11,32	12,33	13,29	14,21	-
63	5,81	6,49	7,14	7,77	8,41	9,04	9,57	10,23	10,81	11,96	13,05	14,07	15,09	-
70	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23	13,54	14,80	16,01	17,16	18,27
76	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,87	16,28	17,63	18,94	20,20
83	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	16,42	18,00	19,53	21,01	22,44

Размеры и масса горячедеформированных труб

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																		
	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0
57	4,72	5,35	5,96	6,56	7,14	7,71	8,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	4,99	5,65	6,30	6,94	7,56	8,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	6,41	7,27	8,12	8,96	9,78	10,59	11,39	12,18	12,95	13,71	15,19	16,62	18,00	19,32	20,59	21,82	22,99	24,10	25,17
83	6,95	7,98	8,92	9,84	10,75	11,65	12,54	13,42	14,28	15,12	16,78	18,39	19,94	21,44	22,89	24,29	25,64	26,93	28,18
89	7,47	8,58	9,60	10,60	11,59	12,56	13,53	14,48	15,41	16,34	18,15	19,90	21,61	23,26	24,87	26,42	27,91	29,36	30,76
102	-	-	11,08	12,24	13,40	14,54	15,66	16,78	17,88	18,97	21,10	23,19	25,22	27,21	29,14	31,02	32,84	34,62	36,34
108	-	-	11,76	13,00	14,23	15,45	16,65	17,84	19,02	20,18	22,47	24,71	26,89	29,03	31,11	33,14	35,12	37,04	38,92
114	-	-	-	14,40	15,76	17,11	18,44	19,76	21,06	22,35	24,89	27,37	29,79	32,16	34,47	36,72	38,92	41,06	43,14
121	-	-	-	15,32	16,78	18,22	19,64	21,06	22,45	23,84	26,56	29,23	31,84	34,39	36,88	39,32	41,70	44,08	46,29
133	-	-	-	16,92	18,53	20,13	21,71	23,28	24,84	26,38	29,42	32,41	35,34	38,20	41,02	43,77	46,47	49,12	51,70
140	-	-	-	-	-	21,24	22,92	24,58	26,23	27,87	31,09	34,26	37,38	40,43	43,43	46,37	49,26	52,08	54,86
146	-	-	-	-	-	22,20	23,95	25,70	27,42	29,14	32,52	35,85	39,13	42,34	45,50	48,60	51,64	54,63	57,56
152	-	-	-	-	-	23,15	24,99	26,81	28,62	30,41	33,96	37,44	40,88	44,25	47,57	50,83	54,08	57,18	60,26
159	-	-	-	-	-	24,26	26,19	28,11	30,01	31,90	35,63	39,30	42,92	46,48	49,98	53,42	56,81	60,14	63,42
168	-	-	-	-	-	-	27,74	29,78	31,80	33,80	37,77	41,69	45,54	49,34	53,08	56,76	60,39	63,96	67,48
194	-	-	-	-	-	-	-	34,60	36,97	39,32	43,98	48,58	53,12	57,61	62,04	66,41	70,73	74,99	79,19
219	-	-	-	-	-	-	-	-	41,94	44,62	49,94	55,21	60,41	65,56	70,66	75,69	80,67	85,59	90,46
245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,14	62,10	67,99	73,83	79,62	85,34	91,01	96,62	102,18
273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69,52	76,16	82,74	89,27	95,73	102,14	108,50	114,79
299	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76,41	83,74	91,01	98,23	105,38	112,48	119,53	126,51
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107,19	115,03	122,82	130,55	138,28	
351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117,44	126,07	134,63	143,14	151,59	
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126,50	135,83	145,09	154,30	168,45	

Размеры и масса горячедеформированных труб (продолжение)

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																			
	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0
76	26,18	27,15	28,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	29,37	30,51	31,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	32,10	33,39	34,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102	38,01	39,68	41,20	44,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	40,74	42,51	44,23	47,52	50,59	52,05	53,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	45,16	47,13	49,04	52,69	56,12	57,74	59,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	48,50	50,66	52,75	56,78	60,57	62,38	64,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
133	54,23	56,70	59,12	63,77	68,20	70,33	72,40	76,38	80,12	83,64	86,93	89,99	-	-	-	-	-	-	-	-
140	57,57	60,23	62,83	67,86	72,66	74,97	77,23	81,58	85,69	89,58	93,24	96,67	-	-	-	-	-	-	-	-
146	60,48	63,25	66,01	71,36	76,47	78,95	81,36	86,03	90,46	94,67	98,65	102,40	-	-	-	-	-	-	-	-
152	63,30	66,27	69,19	74,85	80,29	82,92	85,50	90,48	95,24	99,76	104,06	108,13	-	-	-	-	-	-	-	-
159	66,64	69,80	72,90	78,94	84,74	87,56	90,32	95,68	100,80	105,70	110,37	114,81	-	-	-	-	-	-	-	-
168	70,98	74,33	77,67	84,19	90,47	93,53	96,53	102,36	107,96	113,33	118,49	123,40	128,08	132,55	-	-	-	-	-	-
194	83,34	87,43	91,46	99,35	107,01	110,76	114,45	121,66	128,64	135,39	141,91	148,21	154,28	160,12	165,73	173,72	-	-	-	-
219	95,27	100,02	104,71	113,93	122,92	127,33	131,68	140,21	148,52	156,60	164,45	172,07	179,46	186,63	193,56	203,54	213,01	219,03	-	-
245	107,67	113,11	118,50	129,09	139,46	144,56	149,60	159,51	169,20	178,65	187,88	196,88	205,65	215,26	222,51	234,56	246,09	253,50	-	-
273	121,03	127,32	133,34	145,42	157,28	163,28	168,90	180,30	191,46	202,40	213,12	223,60	233,86	243,89	253,69	267,96	281,72	290,61	315,91	331,60
299	133,44	140,31	147,13	160,59	173,82	180,35	186,82	199,60	212,14	224,46	236,55	248,42	260,05	271,46	289,64	298,98	314,80	325,07	354,51	372,99
325	145,85	153,41	160,91	175,75	190,36	197,58	204,74	218,89	232,82	246,52	259,99	273,23	286,24	299,03	311,58	329,99	347,89	359,54	393,10	414,34
351	159,98	168,32	174,70	190,91	206,90	214,81	222,61	238,19	253,49	268,57	283,42	298,04	312,43	326,60	340,53	361,01	380,97	395,99	431,70	455,70
377	172,54	181,57	188,48	206,08	223,44	232,13	240,58	257,49	274,17	290,63	306,86	322,85	338,62	354,17	369,18	392,08	414,06	428,46	470,30	497,05

Трубы изготавливают исполнения А.

Трубы диаметром 351 и 377 из стали 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф изготавливают по согласованию.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 4,0 до 12,0 м;
- мерной длины - для труб с толщиной стенки до 13 мм - длиной до 9,0 м,
- для труб с толщиной стенки 13 мм и более - в зависимости от размера труб.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
20, 20-ПВ, 5ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 12Х1МФ-ПВ, 15Х1М1Ф	ТУ 14-3-460

Завод гарантирует способность труб выдерживать испытания гидравлическим давлением.

Обязательные требования:

- проведение контроля неразрушающими методами;
- проведение испытаний на сплющивание;
- проведение контроля макроструктуры (для труб с толщиной стенки 15 мм и более);
- проведение контроля микроструктуры металла труб;
- проведение контроля загрязненности металла труб неметаллическими включениями.

По требованию потребителя возможно:

- проведение испытаний на раздачу (для труб диаметром до 83 мм);
- защита труб от коррозии смазкой.

Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов - ТУ 14-ЗР-55-2001

Применяются для паровых котлов и трубопроводов, установок с высокими и сверхкритическими параметрами пара.

Размеры и масса горячедеформированных труб*

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																		
	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0
57	4,72	5,35	5,96	6,56	7,14	7,71	8,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	4,99	5,65	6,30	6,94	7,56	8,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	6,41	7,27	8,12	8,96	9,78	10,59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	6,95	7,98	8,92	9,84	10,75	11,65	12,54	13,42	14,28	15,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	7,47	8,58	9,60	10,60	11,59	12,56	13,53	14,48	15,41	16,34	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102	-	-	11,08	12,24	13,40	14,54	15,66	16,78	17,88	18,97	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	-	-	11,76	13,00	14,23	15,45	16,65	17,84	19,02	20,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	-	-	-	14,40	15,76	17,11	18,44	19,76	21,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
146	-	-	-	-	-	22,20	23,95	25,70	27,42	29,14	32,52	35,85	39,13	42,34	45,50	48,60	51,64	54,63	57,56
152	-	-	-	-	-	23,15	24,99	26,81	28,62	30,41	33,96	37,44	40,88	44,25	47,57	50,83	54,08	57,18	60,26
159	-	-	-	-	-	24,26	26,19	28,11	30,01	31,90	35,63	39,30	42,92	46,48	49,98	53,42	56,81	60,14	63,42
168	-	-	-	-	-	-	27,74	29,78	31,80	33,80	37,77	41,69	45,54	49,34	53,08	56,76	60,39	63,96	67,48
194	-	-	-	-	-	-	-	34,60	36,97	39,32	43,98	48,58	53,12	57,61	62,04	66,41	70,73	74,99	79,19
219	-	-	-	-	-	-	-	-	41,94	44,62	49,94	55,21	60,41	65,56	70,66	75,69	80,67	85,59	90,46
245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,14	62,10	67,99	73,83	79,62	85,34	91,01	96,62	102,18
273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69,52	76,16	82,74	89,27	95,73	102,14	108,50	114,79
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107,19	115,03	122,82	130,55	138,28

Размеры и масса горячедеформированных труб (продолжение)*

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм																		
			20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0
146	60,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
152	63,30	66,27	69,19	74,85	80,29	82,92	85,50	90,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
159	66,64	69,80	72,90	78,94	84,74	87,56	90,32	95,68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
168	70,98	74,33	77,67	84,19	90,47	93,53	96,53	102,36	107,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
194	83,34	87,43	91,46	99,35	107,01	110,76	114,45	121,66	128,64	135,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
219	95,27	100,02	104,71	113,93	122,92	127,33	131,68	140,21	148,52	156,60	164,45	172,07	179,46	186,63	193,56	-	-	-	-
245	107,67	113,11	118,50	129,09	139,46	144,56	149,60	159,51	169,20	178,65	187,88	196,88	205,65	215,26	222,51	234,56	246,09	253,50	-
273	121,03	127,32	133,34	145,42	157,28	163,28	168,90	180,30	191,46	202,40	213,12	223,60	233,86	243,89	253,69	267,96	281,72	290,61	315,91
325	145,85	153,41	160,91	175,75	190,36	197,58	204,74	218,89	232,82	246,52	259,99	273,23	286,24	299,03	311,58	329,99	347,89	359,54	-

*-теоретическая масса углеродистых, низколегированных и мартенситных хромистых марок стали.

По длине трубы поставляют:

- немерной длины от 4,0 до 10,0 м;
- мерной длины в пределах немерной с учетом возможных минимальных и максимальных длин;
- кратной длины в пределах мерной (по согласованию).

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
20, 20-ПВ, 15ГС, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 10Х9МФБ-Ш (10Х9МФБ)	ТУ 14-ЗР-55

Завод гарантирует способность труб выдерживать испытания гидравлическим давлением.

Обязательные требования:

- проведение контроля химического состава;
- проведение испытаний на ударный изгиб;
- проведение испытаний на твердость;
- проведение контроля неразрушающими методами на выявление продольных дефектов и дефектов типа «расслоение»;
- проведение испытаний на сплющивание, раздачу, загиб;
- проведение контроля макроструктуры (для труб с толщиной стенки 15 мм и более);
- проведение контроля микроструктуры металла труб;
- проведение контроля загрязненности металла труб неметаллическими включениями;
- проведение испытаний на длительную прочность (периодический контроль).

По требованию потребителя возможно:

- проведение контроля неразрушающими методами на выявление поперечных дефектов и дефектов типа «расслоение»;
- проведение контроля неразрушающими методами на выявление продольных и поперечных дефектов по более высоким нормам;
- защита труб от коррозии смазкой;
- испытания на стойкость против МКК.

Прокат передельный для изделий машиностроения и строительства - ТУ У 27.1-4-569-2004

Применяются при изготовлении изделий машиностроения в строительстве.

Размеры труб				
Группа проката	Характеристика проката	Размеры, мм		Длина проката (мерная), мм не менее
		Наружный диаметр	Толщина стенки	
1	Прокат горячекатаный	73,0 – 377,0	5,0 – 65,0	2000,0
2	Прокат холоднокатаный	37,0 – 203,0	3,0 – 30,0	2000,0
3	Прокат горячекатаный толстостенный (заготовка)	320,0 – 330,0	70,0	500,0
		370,0 – 380,0	70,0	600,0
		430,0 – 440,0	60,0	600,0
		440,0 – 450,0	80,0	500,0

Трубы изготавливают из стали марок с химическим составом по: ДСТУ 2651, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543, ГОСТ 801, ГОСТ 19281 и др.

Трубы глассажные - ТУ У 27.2-8-87-2004

Применяются для изготовления водоохлаждаемых металлоконструкций.

Размеры масса труб			
Сторона наружного квадрата, мм	Внутренний диаметр, мм	Радиус закругления, мм	Масса 1 м трубы, кг
140	85	20	106,6
155	100	20	124,3

Предельные отклонения всех размеров труб: ± 5 мм

По длине трубы поставляют:
- немерной длины в пределах от 4,0 до 13,0 м.

Трубы изготавливают из спокойной стали, выплавленной в мартеновских печах. Массовая доля серы и фосфора в стали не должна быть более 0,045% каждого.

ИНТЕРПАЙП

Украина, 49600, г. Днепропетровск,
ул. Писаржевского, 1-а

Тел.: +380 562 333-907, 389-699

Факс: +380 562 389-597

info@ua.interpipe.biz

www.interpipe.biz